

BAXI



CALDAIA A TERRA IN RAME
CON ACCUMULO RAPIDO

COPPER



Caldaia a terra in rame con accu

■ CARATTERISTICHE

- Modulazione continua elettronica di fiamma
- Accensione elettronica a ionizzazione di fiamma
- Regolazione temperatura riscaldamento da 30°C a 85°C
- Regolazione temperatura acqua sanitaria da 5°C a 75°C
- Posizione COMFORT
- Controllo temperature mediante sonde NTC
- Scambiatore in rame
- Bruciatore in acciaio inox da 18 elementi
- Valvola deviatrice a 3 vie elettrica motorizzata
- Pompa di circolazione a tre velocità con degasatore incorporato
- Valvola gas con dispositivo di modulazione continua in riscaldamento e in sanitario
- Stabilizzatore pressione gas
- By-pass regolabile
- Vaso di espansione a membrana
- **Bollitore acqua sanitaria da 60 litri in acciaio inox AISI 316L ispezionabile**
- Sistema di filtraggio antidisturbi radio
- Post circolazione pompa
- **Dispositivo antigelo sul circuito riscaldamento**
- **Dispositivo antigelo sul bollitore**
- Predisposizione collegamento programmatore sanitario
- Predisposizione collegamento programmatore riscaldamento
- Predisposizione collegamento al telecomando
- **Predisposizione collegamento sonda esterna**
- Accessori aspirazione/scarico comuni alle caldaie murali

■ SICUREZZE INTELLIGENTI

- Sonde NTC per il controllo della temperatura massima
- Autoverifica della corretta funzionalità dei sistemi di controllo
- Termostato limite contro le sovratemperature dello scambiatore acqua/fumi
- Pannello elettronico per il totale controllo del gas
- Pressostato differenziale di sicurezza per la verifica della corretta evacuazione dei fumi
- Pressostato differenziale che blocca il gas in caso di mancanza d'acqua o di pompa bloccata
- Sistema antibloccaggio pompa che interviene ogni 24 ore
- Valvola di sicurezza sul circuito termico che interviene quando la pressione è a 3 bar
- Valvola di sicurezza sul circuito sanitario che interviene quando la pressione è a 8 bar

■ ACCESSORI A CORREDO

- Rubinetto riempimento
- Raccordi telescopici
- Dima



■ FEATURES

- *Electronic flame modulation*
- *Electronic ignition*
- *Heating temperature control from 30°C to 85°C*
- *DHW temperature control from 5°C to 75°C*
- *COMFORT position*
- *Temperature control by NTC probes*
- *Copper heat exchanger*
- *Stainless steel burner with 18 elements*
- *Electric 3-way diverter valve*
- *3-speed circulating pump with built-in air vent*
- *Gas valve with continuous modulation on heating and DHW systems*
- *Gas pressure governor*
- *Adjustable by-pass*
- *Expansion vessel*
- ***60 Lt cylinder made of stainless steel plate AISI 316 L with inspection flange***
- *Radio interference filter*
- *Pump overrun*
- ***Anti-frost device on heating circuit***
- ***Anti-frost device on the cylinder***
- *DHW-mode timer option*
- *Heating-mode timer option*
- *Remote programmer option*
- ***Optional external probe connection***
- *Wall-hung boiler coaxial/dual flue accessories*

■ SAFETY DEVICES

- *Electronic maximum temperature control by NTC probes*
- *Self check automatic control system*
- *Overheat limit thermostat for the main heat exchanger*
- *Gas control electronic panel*
- *Differential pressure switch to ensure safe discharge of the flue products*
- *Differential pressure switch to prevent boiler operating in the event of low water or blocked pump*
- *System to prevent pump sticking operating every 24 hours*
- *Pressure relief valve on heating system operating at 3 bar*
- *Pressure relief valve on DHW system operating at 8 bar*

■ ACCESSORIES

- *Built-in filling system valve*
- *Telescopic connections*
- *Template*



umulo rapido

COPPER

ALTO RENDIMENTO

■ DATI TECNICI

■ TECHNICAL DATA

DESCRIZIONE	DESCRIPTION		Copper 28 Fi
Portata termica nominale	Maximum heat input (Nominal)	kW	31,1
Potenza termica nominale	Maximum heat output	kW (kcal/h)	28 (24.080)
Rendimento diretto nominale	Maximum efficiency (Nominal)	%	90,03
Camera stagna	Sealed combustion chamber		•
Accensione	Ignition		ionizz./electronic
Dispositivo antigelo sul circuito riscaldamento	Anti-frost device on heating circuit		•
Dispositivo antigelo sul bollitore	Anti-frost device on the cylinder		•
Pressione max acqua circuito termico	Heating system max pressure	bar	3
Regolazione temperatura acqua riscaldamento	Regulation of water temperature in heating circuit	°C	30/85
Vaso di espansione	Expansion vessel	l/bar	7,5/0,5
Capacità boiler	Cylinder capacity	l	60
Produzione acqua sanitaria in continuo ΔT 25°C	Continuous domestic hot water production ΔT 25°C	l/min	16
Produzione acqua sanitaria in continuo ΔT 35°C	Continuous domestic hot water production ΔT 35°C	l/min	11,4
Produzione acqua sanitaria alla scarica ΔT 30°C	DHW production at discharge ΔT 30°C	l/30'	450
Regolazione temperatura acqua bollitore	Regulation of water temperature in the cylinder	°C	5/75
Tempo massimo di ripristino bollitore	Cylinder recovery maximum time	min	4
Pressione max circuito sanitario	Maximum pressure on DHW circuit	bar	8
Dimensioni: altezza	Dimensions: height	mm	850
larghezza	width	mm	600
profondità	depth	mm	600
Tubo scarico-aspirazione concentrico/sdoppiato	Coaxial/Dual flue tube	ø mm	60 - 100/80
Tipo di gas	Gas type		Met/GPL - Meth/LPG
Pressione alimentazione gas Metano	Inlet supply pressure: Methane	mbar	20
Pressione alimentazione GPL (G30-G31)	Inlet supply pressure: LPG (G30-G31)	mbar	30/37
Peso netto	Net weight	kg	83
Tensione di alimentazione elettrica	Voltage	V	220-230
Potenza elettrica	Power consumption	W	190
Grado di protezione	Grade of protection		IP44 (IPX4D)

■ DISEGNI DIMENSIONALI

■ DIMENSIONS

vista frontale - front

lato sinistro - left side

DIMA INSTALLAZIONE - FIXING TEMPLATE

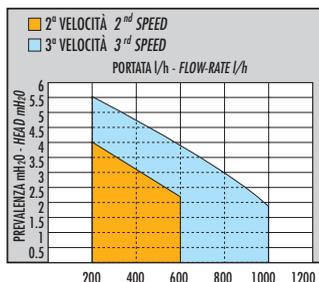
M.R. Mandata riscaldamento G 3/4
R.R. Ritorno riscaldamento G 3/4
U.S. Uscita acqua calda sanitaria G 1/2
E.S. Entrata acqua sanitaria G 1/2
GAS Entrata gas G 3/4

M.R. Heating system flow G 3/4
R.R. Heating system return G 3/4
U.S. Domestic hot water outlet G 1/2
E.S. Domestic mains water inlet G 1/2
GAS Gas inlet G 3/4



■ PORTATA PREVALENZA DISPONIBILE ALLA PLACCA

■ HEAD FLOW-RATE AVAILABLE AT THE WALL PLATE



CONDOTTO DI SCARICO-ASPIRAZIONE COASSIALE COAXIAL FLUE SYSTEM		CONDOTTI DI SCARICO-ASPIRAZIONE SEPARATI DUAL FLUE SYSTEM			
		LUNGHEZZA MAX CONDOTTI SENZA TERMINALE m MAX LENGTH WITHOUT TERMINAL m	RID. LUNGHEZZA PER INSERIMENTO CURVA 90° m LENGTH REDUCTION WITH A 90° BEND INSERTION m	RID. LUNGHEZZA PER INSERIMENTO CURVA 45° m LENGTH REDUCTION WITH A 45° BEND INSERTION m	SCARICO/MURO Ø mm FLUE DISCHARGE/WALL Ø mm
CONDOTTO COASSIALE COAXIAL DUCT	ORIZZONTALE - HORIZONTAL	5	1	0,5	60 - 100/107
	VERTICALE - VERTICAL	4	1	0,5	60 - 100/107
CONDOTTI SEPARATI SEPARATE DUCTS	INSTALLAZIONE CON TERMINALE ANTIVENTO INSTALLATION WITH WIND PROOF TERMINAL	25	0,5	0,25	80/85
	INSTALLAZIONE CON TERMINALE CAMINO INSTALLATION WITH CHIMNEY TERMINAL	10	0,5	0,25	133/140

Le caldaie a terra BAXI S.p.A. sono costruite secondo la legislazione in essere in tema di prestazioni, risparmio energetico e sicurezza (legge 9 Gennaio 1991 n° 10 e relativo regolamento d'attuazione). Per l'installazione rivolgersi ad operatori qualificati, come previsto dalla legge 5 Marzo 1990 n° 46, ed inoltre attenersi alle regole dell'arte, alle indicazioni contenute nelle norme UNI-CIG 7129-7131 e successive modifiche e ai regolamenti comunali in materia.

DESCRIZIONE AD USO CAPITOLATO

COPPER 28 Fi

CARATTERISTICHE

Caldaia a terra a gas con accumulo rapido (16 l/min con ΔT 25°C) a camera stagna (tipo C)

Scambiatore in rame

Potenza termica nominale di 28 kW (24.080 kcal/h)

Rendimento diretto nominale (DPR 412/93): 90,3%

Certificazione CE

IP44 (IPX4D)

Modulazione continua elettronica riscaldamento e sanitario

Accensione elettronica a ionizzazione di fiamma

Campo di regolazione temperatura acqua sanitaria: 5°C/75°C con posizione COMFORT

Campo di regolazione temperatura acqua riscaldamento: 30°C/85°C

Dispositivo antigelo sul circuito riscaldamento

Dispositivo antigelo sul bollitore

Controllo temperature mediante sonde NTC

Bollitore in acciaio inox AISI 316 L da 60 litri ispezionabile

Produzione acqua sanitaria: 450 l/30' con ΔT 30°C

Tempo massimo di ripristino bollitore: 4 minuti

Valvola deviatrice a tre vie elettrica motorizzata in ottone

Brucciato in acciaio inox da 18 elementi

Pompa di circolazione a tre velocità con degasatore incorporato

Post circolazione pompa

Sistema antibloccaggio pompa che interviene ogni 24 ore

Valvola gas con dispositivo di modulazione continua

Stabilizzatore di pressione gas

By-pass regolabile

Ventilatore 61 W

Sistema di filtraggio antisturbi radio

Predisposizione collegamento programmatore sanitario

Predisposizione collegamento programmatore riscaldamento

Predisposizione collegamento al telecontrollo

Predisposizione collegamento sonda esterna

Dimensioni h x l x p: 85x60x60 cm

SICUREZZE

Autoverifica della corretta funzionalità dei sistemi di controllo

Termostato limite contro le sovratemperature dello scambiatore acqua/fumi

Pannello elettronico per il totale controllo del gas

Pressostato differenziale di sicurezza per il controllo della corretta evacuazione dei fumi

Pressostato differenziale che blocca il gas in caso di mancanza d'acqua o di pompa bloccata

Valvola di sicurezza sul circuito termico che interviene quando la pressione è a 3 bar

Valvola di sicurezza sul circuito sanitario che interviene quando la pressione è a 8 bar

ACCESSORIA CORREDO

Rubinetto riempimento impianto

Raccordi telescopici

Dima

BAXI S.p.A.

36061 BASSANO DEL GRAPPA (VI) Italia - Via Trozzetti, 20 - Tel. +39 0424 517111 - Fax +39 0424 38089
<http://www.baxi.it> - E-mail: info@baxi.it

La casa costruttrice non assume responsabilità per eventuali errori o inesattezze nel contenuto di questo prospetto e si riserva il diritto di apportare ai suoi prodotti, in qualunque momento e senza avviso, eventuali modifiche ritenute opportune per qualsiasi esigenza di carattere tecnico o commerciale.

The Company assumes no responsibility for any possible contents mistakes, and reserves the right to make changes in products, due to technical or commercial demands, at any time without notice.

SIAMO PRESENTI
SULLE
**PAGINE
GIALLE®**
ALLA VOCE
"CALDAIE A GAS"