



Perfecting the Air



CATALOGO GENERAL DE PRODUCTOS APLICADOS DAIKIN 2021

Calidad y Tecnología Premium Certificada



NUESTROS PILARES

Eficiencia Energética

Menor Espacio

Menor Nivel Sonoro

Uso Responsable de Refrigerantes

Vida del Equipo



Enfriadores de Líquidos DAIKIN UXVE

Enfriados Por Aire, con Compresores de Levitación Magnética

Liderando en Europa Instalaciones Nuevas y Reemplazos.

Compresores de levitación magnética de fabricación propia.

Potencia desde 700 a 1500 Kw

Eficiencia energética y rendimientos estacionales muy altos de COP & IPLV.

Dimensiones reducidas y bajo nivel sonoro.



ENFRIADORAS DE LÍQUIDO CONDENSADAS POR AIRE DE ALTA EFICIENCIA

Línea UAL



MINI-CHILLERS FRÍO/CALOR CON KIT HIDRÓNICO INCORPORADO Y COMPRESORES SCROLL DE ÚLTIMA GENERACIÓN CON TECNOLOGÍA INVERTER. R-410A.

Mini-Chiller Modulares Inverter Expandibles. Capacidades (5 / 7 / 8 / 10 y 12 TRN), Ultra Low Noise, Modbus Protocol estándar facilita la integración a BMS.



Línea UAL230ER5



NUEVO

CHILLERS MODULARES FRÍO/CALOR COMPRESORES SCROLL DE ÚLTIMA GENERACIÓN CON TECNOLOGÍA FULL INVERTER (HI EFF). R-410A.

Producción de agua fría a B.Tº Capacidades 20 TRN Comunicación a BMS



Línea UAL



CHILLERS MODULARES, FRÍO/SOLO O FRÍO/CALOR ULTRA LOW NOISE, DOS O MÁS COMPRESORES SCROLL. R-410A.

Modulares Expandibles hasta 320 TRN. Capacidades (20 / 30 / 40 TRN). Eficiencia COP 3,3; Bajo Consumo, Alto Desempeño a Cargas Parciales, Seguridad de Servicio.



Línea UHA



SISTEMA PREMIUM DE AGUA CALIENTE SANITARIA Y CALEFACCIÓN DE ALTA EFICIENCIA.

Producción de Agua Caliente hasta 60 °C. Capacidades de 20 / 40 / 80 kW. Escalables en Capacidad - varias unidades asociadas con un solo control. Ultra Low Noise.



Línea EWAQ-E



CHILLERS MULTIPROPOSITO FRÍO SOLO O FRÍO CALOR. R410A & R32. MULTI COMPRESORES SCROLL.

Capacidades 40 a 115 TRN. KIT HIDRÓNICO bajo pedido. Simple y Doble circuito de refrigeración, Versiones F/S & F/C bomba; Recuperación de calor. Producción de agua fría a B.Tº. Integración a BMS.



Línea EWAD; UAA; UAY; SQ3; SV3



CHILLERS MULTIPROPOSITO. R134A. COMPRESORES A TORNILLO. COMPRESORES 'STAR-GATE' TECHNOLOGY

Capacidades de 30 a 460 TRN. Versiones F/S & F/C bomba. Recuperación de Calor. Frío y Calor Simultáneo - Polivalentes - compresores con control Inverter. Producción de agua fría a B.Tº. Integración a BMS.



Línea UXEV-ST3



CHILLERS CON TECNOLOGIA DE AVANZADA PARA APLICACIONES DE CONFORT O INDUSTRIALES. R134A. COMPRESOR CENTRÍFUGO DE LEVITACIÓN MAGNÉTICA "OIL FREE"

Capacidades de 90 a 440 TRN. Compresores centrífugos de levitación magnética de fabricación propia (Daikin Tech) con control Inverter VFD. Integración a BMS.



ENFRIADORAS DE LÍQUIDO DE ALTA EFICIENCIA CONDENSADAS POR AGUA

Línea UWL



NUEVO
60 TR

CHILLERS MODULARES EXPANDIBLES DE CONDENSACIÓN POR AGUA CON COMPRESORES SCROLL R-410

Intercambiadores de calor Evap & Cond del tipo Casco y Tubo. Las unidades UWL alcanzan un COP de 4.7, son las enfriadoras más compactas del mercado y la opción más flexible para reemplazo de unidades condensadas por agua en diversas aplicaciones. Capacidades en módulos de 20 / 30 y 42 TRN expandibles a 340 TRN. Enfriadoras con Compresores Encapsulados, Low Noise y con Tratamiento estándar para instalación en intemperie.



Línea UCCP



NUEVO

UNIDADES AUTOCONTENIDAS CONDENSADOR DE CASCO Y TUBO COMPRESORES SCROLL R410A

Capacidades entre 16 y 205 kW, ventiladores hasta 500Pa. Calefactor eléctrico opcional.

Línea EWWQ-B



CHILLERS INDUSTRIALES FRÍO SOLO. R410A. COMPRESORES A TORNILLO - LÍNEA EUROPEA. COMPRESORES 'STAR-GATE' TECHNOLOGY

Capacidades 110 a 620 TRN. Simple y Doble circuito de refrigeración. Producción de agua fría a B.Tº. Ideados para Retrofits. Integración a BMS.



Línea ZUWY



NUEVO

CHILLERS INVERTER SERVICIO PESADO FRÍO SOLO. R134A. COMPRESORES A TORNILLO. COMPRESORES 'STAR-GATE' TECHNOLOGY

Capacidades 100 a 550 TRN. Simple y Doble circuito de refrigeración; Producción de agua fría a B.Tº. Opción compresores con control Inverter VFD. Intercambiadores de calor Casco y Tubo de alta eficiencia. Integración a BMS.



Línea EWW-VZ



CHILLERS INDUSTRIALES R134A. COMPRESORES TORNILLO INVERTER - LÍNEA EUROPEA. COMPRESORES 'STAR-GATE' TECHNOLOGY

Capacidades de 175 a 583 TRN. Compresores con control Inverter VFD. Ideados para Retrofits. Intercambiadores de calor Casco y Tubo de alta eficiencia. Integración a BMS.



Línea WMC MAGNITUDE



CHILLERS INDUSTRIALES. R134A. COMPRESORES CENTRÍFUGOS DE LEVITACIÓN MAGNÉTICA, CON VFD "OIL FREE".

Capacidades de 145 a 1500 TRN. Compresores centrífugos de levitación magnética de fabricación propia (Daikin Tech) con control Inverter VFD. Intercambiadores de calor Casco y Tubo de alta eficiencia. Integración a BMS.



Línea WSC Y WCC



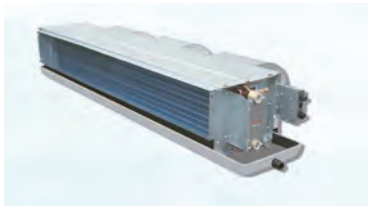
CHILLERS HEAVY DUTY R134A. COMPRESORES CENTRÍFUGOS.

Capacidades de 200 a 3000 TRN. Compresores opción control Inverter VFD. Intercambiadores de calor Casco y Tubo de alta eficiencia. Integración a BMS.



AIR SIDE UNITS FAN COILS MANEJADORAS Y ACCESORIOS

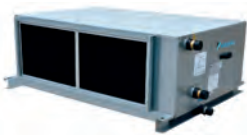
Línea FWW-V



FAN COILS HORIZONTALES T/INVISIBLE GABINETE OPCIONAL CON PLENO Y FILTRO INCORPORADO.

Uso interior, 2 y 4 caños, vent. 3 velocidades, Simple o Doble serpentina. Bandeja drenaje aislada, Filtro lavable, Pleno de retorno. Opcional Motor Inverter EC. Capacidades 2800 a 6000 frig; 30 & 50 Pa.

Línea FUW



NUEVO

FAN COILS HORIZONTALES DE ALTA PRESIÓN.

Uso interior, 2caños, vent. 3 velocidades, Simple o Doble serpentina. Bandeja aislada, Filtro de nylon lavable, Pleno de retorno. Capacidades de 3 y 5TR. ESP 100 & 120 Pa.

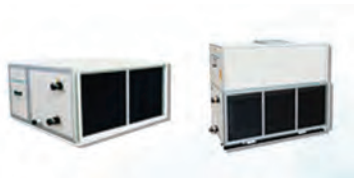
Línea FWCW



FAN COILS VERTICALES SIN GABINETE.

Uso interior, 2 y 4 caños, vent. 3 velocidades, Simple o Doble serpentina. Bandeja de drenaje aislada, Capacidades de 3000 a 9000 frigorías.

Línea DDW-C



MANEJADORAS MODULARES DOBLE PARED DE 2000 A 45.000 M³/H.

Simple y Doble Serpentina, ventiladores Backward ó Forward, Filtro G4 STD. DISPONIBLE 5 / 7.5 / 10 / 12 / 15 / 20 / 25 / 30 / 40 y 50 TR. Opcional Motor Inverter EC.

Línea DDM-E/C



DBM Fan



MANEJADORAS MODULARES DOBLE PARED 25 Ó 50 MM 2000 A 400.000 M³/H PARA APLICACIONES INDUSTRIALES, PHARMA O CONFORT.

Simple y Doble Serpentina, ventiladores Backward ó Forward, Bandeja de drenaje ACERO INOX. Opcional Motor Inverter EC.



ACCESORIOS



Termostatos Electrónicos



Válvulas

