



ACUMULADOR BOMBA DE CALOR

El acumulador bomba de calor utiliza la ventaja del diseño de la bomba de calor, un dispositivo que aprovecha el calor latente del aire y lo transfiere al condensador usando la potencia de un compresor que "empuja" el refrigerante a alta temperatura en un intercambiador de calor dentro del tanque que aloja el agua a utilizar. Este sistema permite un gasto de energía de alrededor de 3,5 a 4 veces menor que los termotanques tradicionales, a gas o eléctricos.



R134a



Eficiencia energética (COP) de 3,47, ahorra hasta un 75% del costo operativo de un termotanque a gas o eléctrico tradicional



Plug & Play: conecte las cañerías de agua y drenaje, enchufe el equipo en un toma normal, a la red eléctrica de su casa y...¡listo! No necesita conducto de ventilación



Bajo nivel de ruido



Aislación de poliuretano de 55 mm



Dos sensores de temperatura en el tanque para mejor control



Múltiples controles de operación: interrumpe su funcionamiento cuando el tanque se vacía, cuando se produce un sobrecalentamiento, cuando se produce una sobrepresión en la cañería de abastecimiento, cuando existe una reversión en el circuito de agua



Equipado con botón de detención inmediata anti-pánico.

Principales características técnicas

Características	Unidad	
Código Uriarte		CAL-SRD-0331
Modelo Gree		GRS-1.5/D200ANbA-K
Potencia del compresor	Kw	1,5
Potencia consumida	Kw	0,429
COP - coeficiente de rendimiento	W/W	3,47
Refrigerante		R134a
Carga de refrigerante	kg	0,8
Presión de trabajo del refrigerante	Mpa	2,8
Presión de trabajo del tanque	Mpa	0,8
Temperatura ambiente de trabajo	°C	0-45
Temperatura de salida del agua	°C	35-70
Presión de sonido	dB (A)	61
Volumen de agua alojado	lts	190
Diámetro de cañería de ingreso de agua	pulgadas	0,59
Diámetro de cañería de salida de agua	pulgadas	0,59
Diámetro de cañería de limpieza del tanque	pulgadas	0,59
Dimensiones del equipo (diam/altura)	mms	591/1935
Dimensiones del embalaje (ancho/prof./altura)	mms	703x703x2015
Peso del equipo	kg	79.0

