

Equipos Baja Silueta Separados

5 y 6 TN
Frío Calor por Bomba



Características


Características Standard



**Funcion
Auto Restart**



**Modo Sueño
(Sleep)**



**Función Anti-Aire
Frío (En Modo Calor)**



Timer



**Descongelamiento
Automatico**



**Dehumidificacion
Independiente**



**Wired
Controller**

Características Opcionales



**Calefacción
Auxiliar por
Resistencia**

Características Principales

**Instalación
Flexible**

Conveniencia

Calidad de Aire

Mantenimiento

Instalación Simple y Flexible



La instalación Equipos Baja Silueta Electra es sencilla y armónica con los ambientes y la decoración interior.

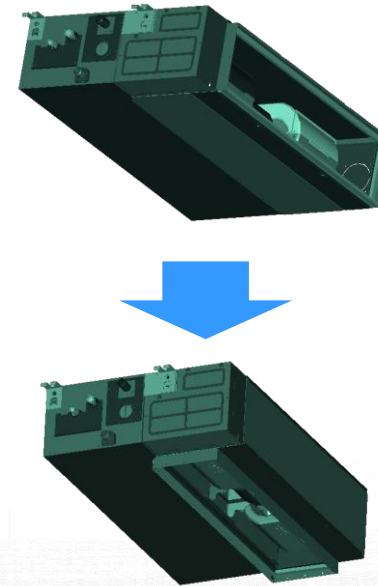
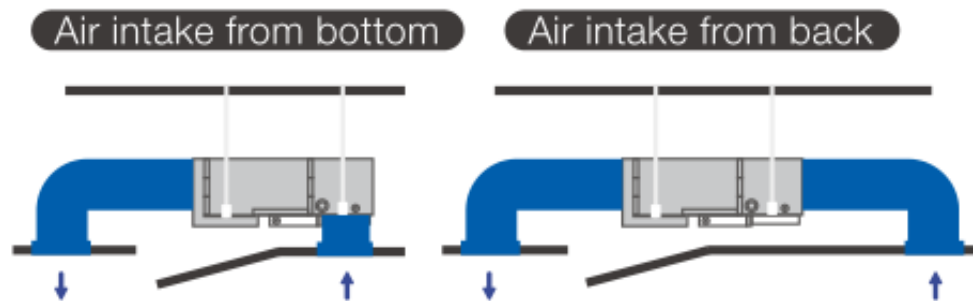
Características Principales

Instalación Flexible

Conveniencia

Calidad de Aire

Mantenimiento



Toma de Aire adaptable

Los equipos permiten la toma de aire por debajo o por detrás, adaptándose a las características de cada instalación.

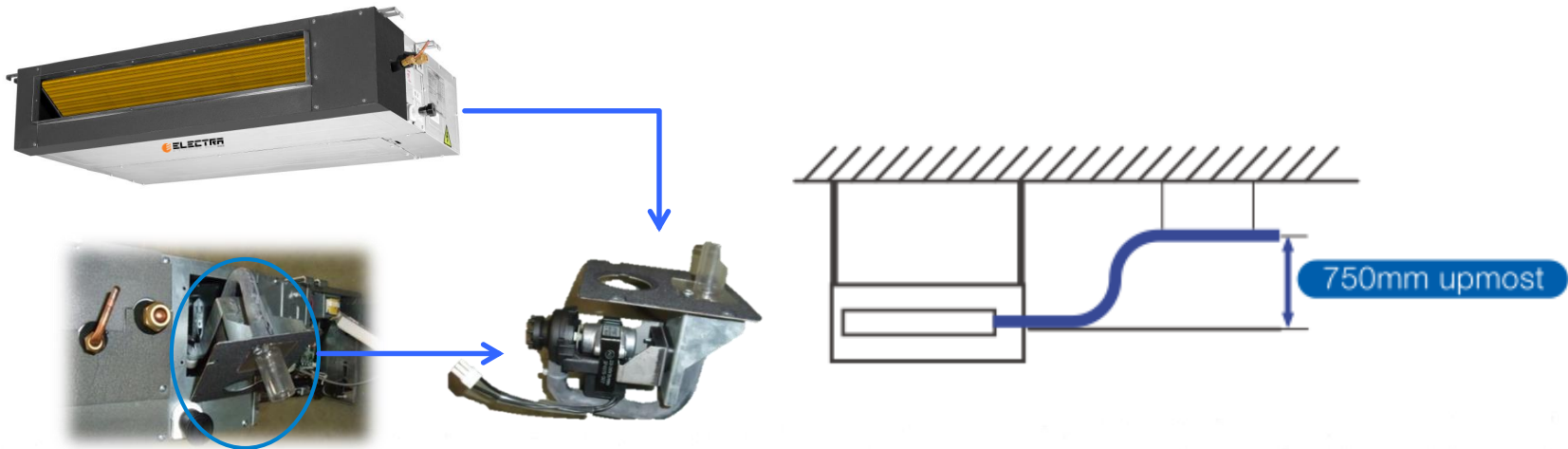
Características Principales

Instalación
Flexible

Conveniencia

Calidad de Aire

Mantenimiento



Bombas de Condensado Instaladas de Fábrica

El equipo cuenta con una bomba de condensado instalada de fábrica que permite alcanzar elevaciones de 750mm para evitar accidentes y derrames de agua de condensado.

Características Principales

Instalación
Flexible

Conveniencia

Calidad de Aire

Mantenimiento



Doble Dirección de Drenaje

El equipo cuenta con conexiones en ambos lados para que el Agua de Condensado pueda ser drenada tanto por la izquierda o derecha del equipo y así facilitar su instalación y mantenimiento.

Características Principales

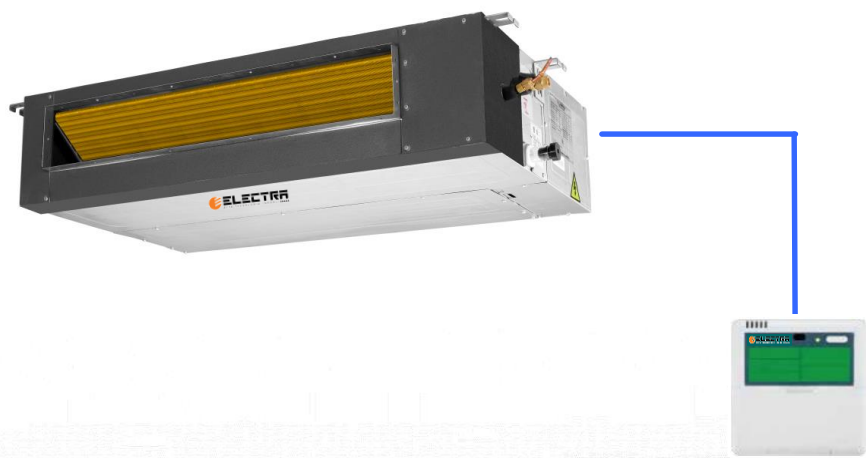
Instalación
Flexible

Conveniencia

Calidad de Aire

Mantenimiento

Control Alámbrico



El equipo cuenta con un control remote alámbrico con pantalla LCD que además de ser el termostato permite visualizar códigos de falla.

Control Inalámbrico



El equipo también cuenta con un control inalámbrico para los casos en los que se quiera tener este tipo de control.

Características Principales

**Instalación
Flexible**

Flujo de Aire

Calidad de Aire

Mantenimiento



Toma de Aire Exterior (Opcional)

Posibilidad de incluir Aire Exterior permitiendo una mayor calidad de aire, más sano y comfortable.

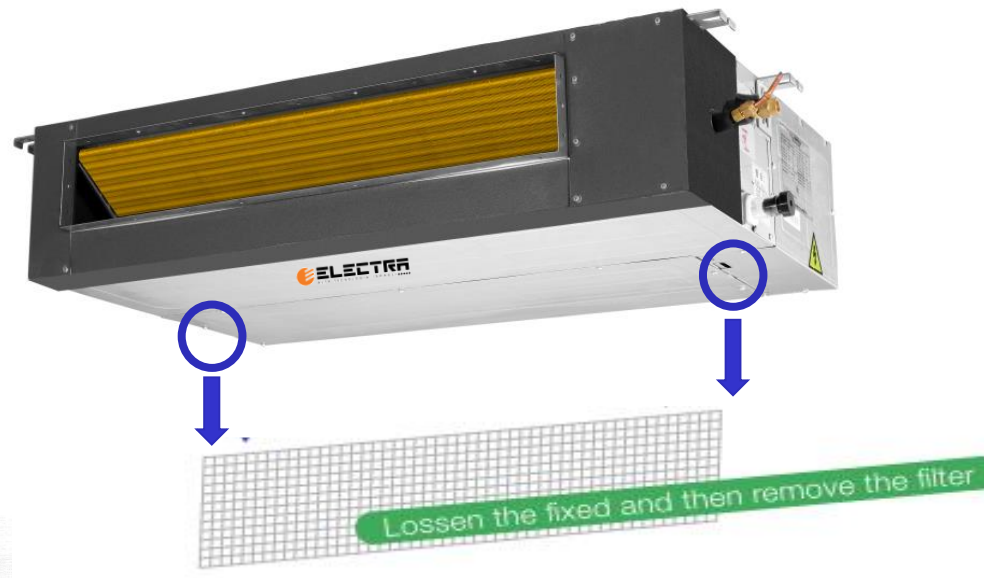
Características Principales

Instalación
Flexible

Flujo de Aire

Calidad de Aire

Mantenimiento



Simple Mantenimiento

Los filtros son facilmente desmontables para su limpieza

Características Principales

Instalación
Flexible

Flujo de Aire

Calidad de Aire

Mantenimiento



Turbinas plásticas desarmables

Simple mantenimiento debido a la facilidad y simpleza de las partes utilizadas.

Especificaciones Técnicas

Modelo Conjunto			TTB-57HRSA	TTB-72HRSA
Capacidad		T. Nominales	5	6
Cañería interconexion	Líquido	mm/pulgadas	12,7 - 1/2"	12,7 - 1/2"
	Gas	mm/pulgadas	19,05 - 3/4"	19,05 - 3/4"
	Max. Distancia total	m	50	50
	Max. Diferencia altura	m	30	30
Rango temperatura de funcionamiento	Frio	°C	21~43	21~43
	Calor	°C	-7 ~ 24	-7 ~ 24
Diámetro drenaje		mm	OD25	OD25
Rango de temperatura operación		°C	16~30	16~30
Control de operación			Control remoto/alámbrico	Control remoto/alámbrico
Modelo Unidad interior			TTB-57HRAI	TTB-72HRAI
Alimentación Eléctrica		V/Ph/Hz	380-415V~/50Hz/3P	380-415V~/50Hz/3P
Potencia Eléctrica	Frio	W	4560	5694
	Calor	W	4446	4845
Corriente Nominal	Frio	A	9,3	12
	Calor	A	9,5	12,4
Motor unidad interior	Velocidad (Hi/Me/Lo)	rpm	1060/890/740/630	1025/895/750/660
Flujo de aire interior (Hi/Me/Lo)		m ³ /h	2100/1750/1550	2200/1800/1600
Presión Estática externa		Pa	100	100
Nivel ruido interior (Hi/Me/Lo)		dB(A)	47/44/42	47/45/43
Dimensiones	Unidad (AlxAnxProf)	mm	1200x300x800	1200x300x801
	Caja (AlxAnxProf)	mm	1405x390x890	1405x390x891
Peso	Unidad	kg	45	45
	Caja	kg	54	54
Modelo Unidad exterior			TTB-57HRAO	TTB-72HRAO
Alimentación Eléctrica		V/Hz/Ph	380-415V~/50Hz/3P	380-415V~/50Hz/3P
Max. Corriente funcionamiento		A	12,8	16,0
Compresor	Tipo		Scroll	Scroll
	Corriente	A	8,2	9,8
	Protector térmico		Interno	Interno
	Aceite	ml	1700	1700
Flujo de aire		m ³ /h	6300	6300
Nivel ruido exterior		dB(A)	57	57
Dimensiones	Unidad (AlxAnxProf)	mm	1250x940x340	1250x940x340
	Caja (AlxAnxProf)	mm	1365x1030x430	1365x1030x430
Peso	Unidad	kg	99	103
	Caja	kg	110	112
Refrigerante	Tipo		R410A	R410A
	Carga	g	3500	3700
Expansión			Capilar	Capilar

Gracias!



AIRES DEL SUR