

CONTROLÁ EL CLIMA
ESTÉS DONDE ESTÉS

SURREY

El aire que tu vida necesita



inverter 


SMART
CONTROL

¿QUÉ ES INVERTER?

SURREY
El aire que tu vida necesita

HASTA UN
35%
DE AHORRO
ENERGÉTICO

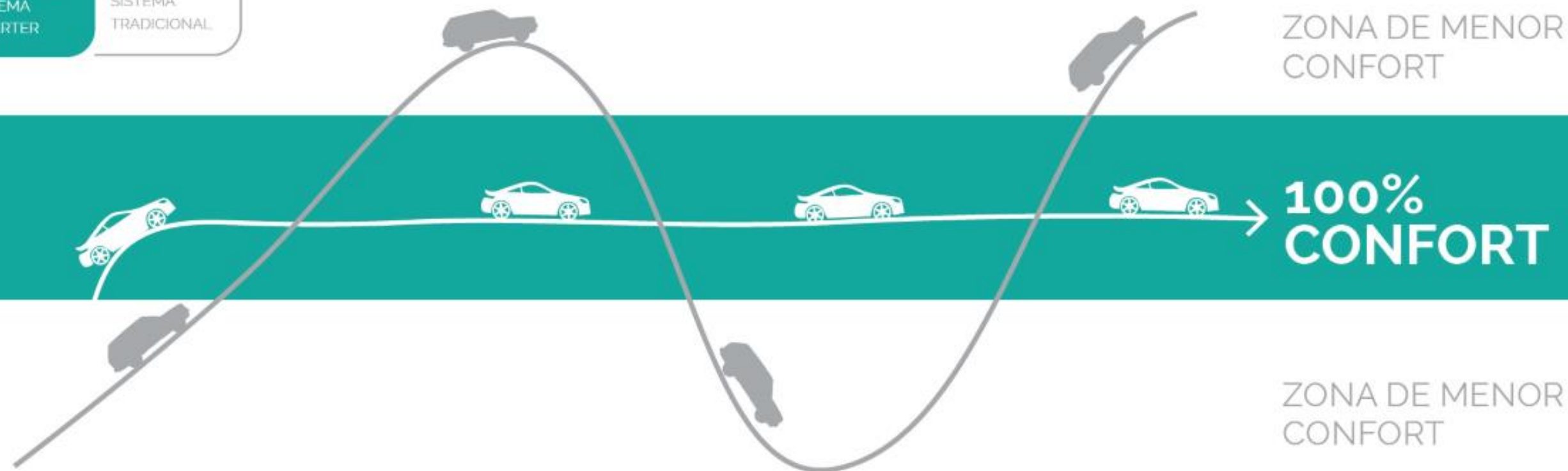


Inverter es una tecnología innovadora que permite un funcionamiento continuo del aire acondicionado, sin arranques y paradas del compresor. Ésto lo diferencia del resto de los splits tradicionales y da como resultado un equipo más eficiente que además, brinda un clima ideal sin grandes oscilaciones de temperatura, y es súper silencioso.

¿CÓMO FUNCIONA INVERTER?

SURREY
El aire que tu vida necesita

Inverter funciona con una electrónica inteligente, capaz de detectar y controlar en cada momento, la potencia que se necesita para lograr la temperatura deseada sin consumir energía extra. **Su compresor funciona de manera continua, evitando los arranques y paradas del compresor de los equipos tradicionales.**



¿CÓMO FUNCIONA INVERTER?

SURREY
El aire que tu vida necesita



ALTA EFICIENCIA

Tiene un menor consumo energético debido a que regula las revoluciones del compresor, haciéndolo trabajar a máxima potencia en el arranque para lograr el clima deseado en menor tiempo y operando a muy baja velocidad una vez que la temperatura fue alcanzada.

En el sistema tradicional el compresor frena y vuelve a arrancar para conseguir la temperatura deseada lo que ocasiona altos picos de consumo.



100% CONFORT

La temperatura real se mantiene bastante estable y cercana a la temperatura seteada, manteniendo el ambiente **confortable** constantemente.

En el sistema tradicional, la temperatura real varía bastante por debajo o por arriba de la temperatura seteada, haciendo que la sensación pueda ser de mucho calor, o mucho frío.

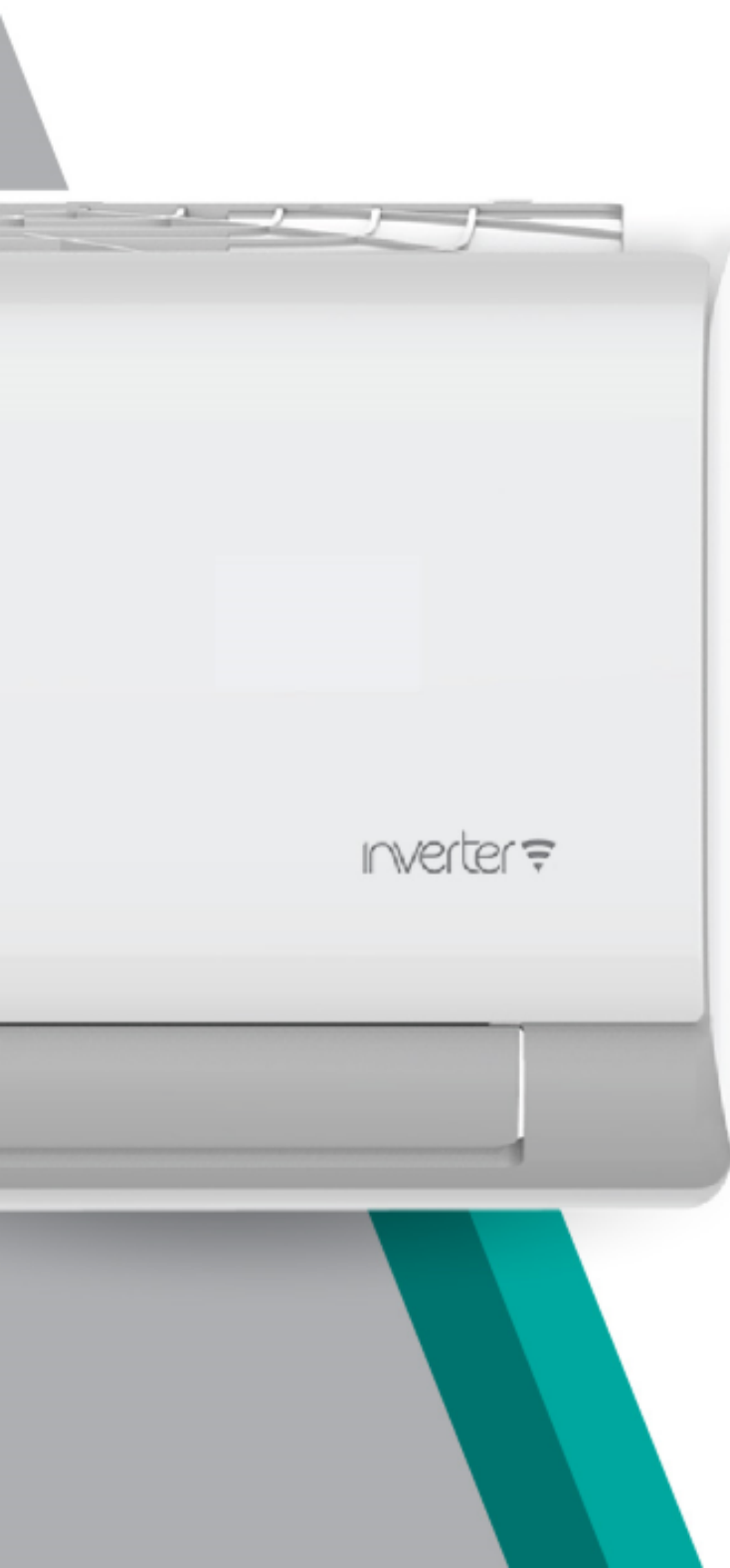
inverter 

FULL INVERTER

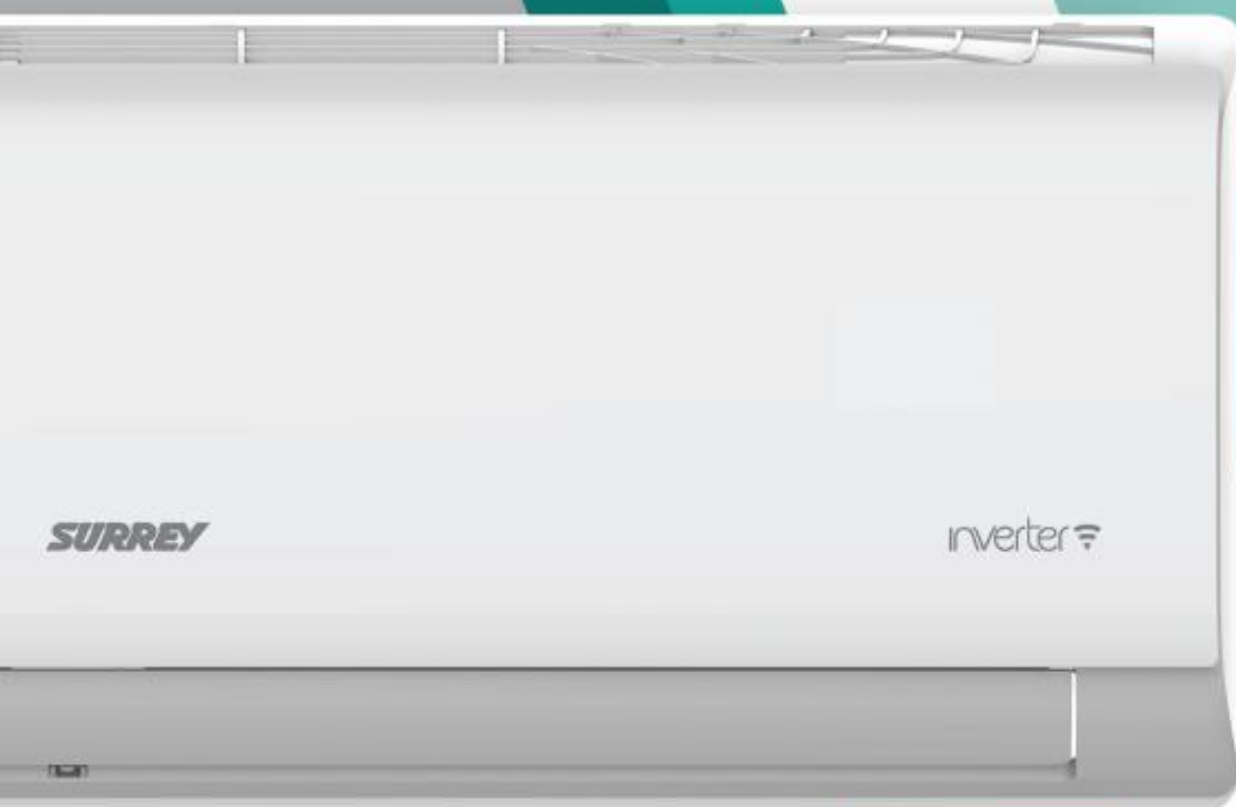
El compresor y los motores de ventilador de la unidad interior y de la unidad exterior son motores de corriente continua (DC) sin escobillas.

Esto hace que el equipo sea aun mas eficiente que otros modelos inverter que no poseen esta característica.

Al no poseer escobillas se reducen las perdidas energéticas por rozamiento, y aumenta la durabilidad del motor al haber menor desgaste de piezas.



COMODIDAD EN TU VIDA,
CONFORT PARA TUS ESPACIOS.



El nuevo **Inverter Smart** se conecta a tu red de **WiFi** para que puedas controlarlo estés donde estés. Con la tecnología **Smart Control** y a través de la **App Surrey Smart**, podés regular la temperatura y controlar tu aire acondicionado, para que cuando llegues a tu casa tengas el clima perfecto.

CONECTATE A TU EQUIPO ESTÉS DONDE ESTÉS



Descargá la aplicación y controlá tu equipo en forma remota.

La aplicación está disponible para



A partir de ahora cuando llegues a tu casa
te va a estar esperando el mejor clima.

inverter 

SURREY
El aire que tu vida necesita



- Smart Control • Display oculto • Refrigerante ecológico • Eficiencia A
- Follow me • Autolimpieza • Detección de pérdida de refrigerante
- Timer swing • Re-encendido automático • Modo sleep • Modo turbo

inverter 

SURREY
El aire que tu vida necesita



Frío-Calor 

2400 Kcal/h / 2790 W

3050 Kcal/h / 3550 W

4500 Kcal/h / 5240 W

5500 Kcal/h / 6400 W

NUEVO DISEÑO

Unidad exterior

FUNCIONES



Eficiencia A

El compresor regula su velocidad constantemente, para mantener estable la temperatura elegida. Esto minimiza el consumo energético y garantiza confort constante. Evita los picos de consumo generados por el encendido y apagado del compresor. **Esto da como resultado un consumo de energía un 35% inferior al de los equipos tradicionales.**



SMART CONTROL

Conectá tu equipo vía wifi a tu smartphone o tablet, para poder controlarlo estés donde estés a través de la App Surrey Smart.

FUNCIONES



Follow me

El control remoto tiene un sensor que toma en cuenta la temperatura donde éste se encuentre, brindando mayor confort al usuario.



Detección pérdida
de refrigerante

Sistemas de sensores inteligentes que permiten detectar si la carga de gas refrigerante no es la óptima, facilitando las tareas de mantenimiento y service.

FUNCIONES

24

Display oculto

Display de temperatura con encendido opcional.



1W

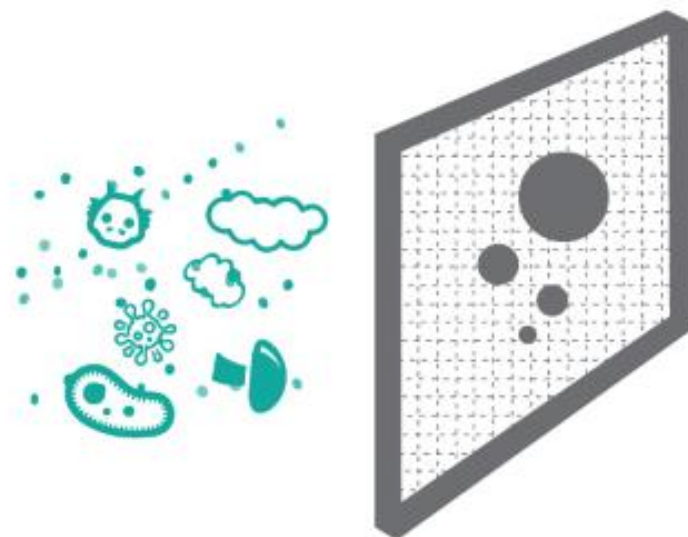
1 WATT/H EN MODO STANDBY

la función 1 watt por hora en modo standby, lo que significa el mínimo consumo energético cuando la unidad está fuera de uso, garantizando un menor consumo energético total, menor gasto y menor impacto ambiental al evitar el mal uso de los recursos.

FILTROS

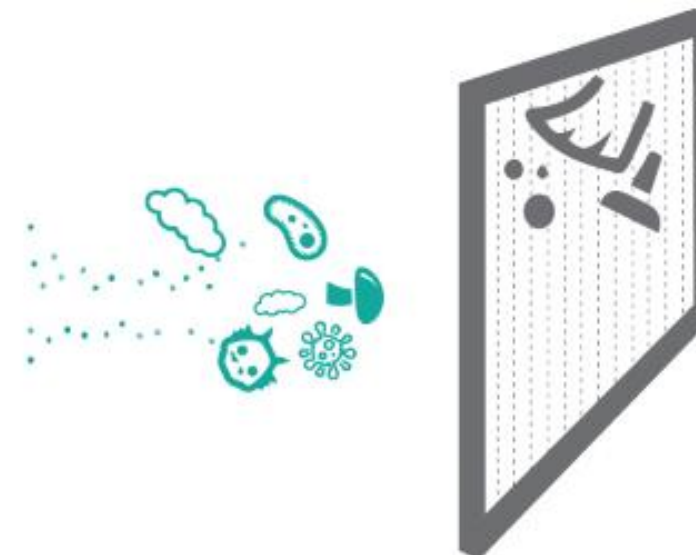
Combina funciones de dos filtros diferentes para satisfacer diversas necesidades simultáneamente.

FILTRO
LAVABLE



+

FILTRO DE
CARBÓN ACTIVO



FILTROS

FILTRO LAVABLE

Polvo  Partículas 

Sus componentes permiten la absorción y eliminación de polvo y partículas de mayor tamaño del aire.

FILTRO DE CARBÓN ACTIVO

NH₃  HCHO  Polvo 

Elimina cierta clase de olores tales como el amoníaco (NH₃) y desarma gases químicos nocivos como puede ser el formaldehído (HCHO). El filtro de fibra electrostática atrapa pequeñas partículas de polvo, humo y pelo de mascotas, previniendo ciertas reacciones alérgicas.

ESPECIFICACIONES

			FRIO CALOR			
CONJUNTO			553ICQ0901F	553ICQ1201F	553ICQ1801F	553ICQ2201F
MODELO	UNIDAD INTERIOR		619ICQ0901F	619ICQ1201F	619ICQ1801F	619ICQ2201F
	UNIDAD EXTERIOR		538ICQ0901F	538ICQ1201F	538ICQ1801F	538ICQ2201F
Tensión	Tensión	V	220 V (50hz)	220 V (50hz)	220 V (50hz)	220 V (50hz)
Capacidad Nominal	Refrigeración	kcal/h	2400	3050	4500	5500
		kW	2,79	3,55	5,24	6,40
	Calefacción	kcal/h	2280	3200	4580	5790
		kW	2,65	3,72	5,33	6,74
Consumo Eléctrico	Refrigeración	kW	0,82	1,10	1,61	1,99
	Calefacción	kW	0,77	1,16	1,66	2,10
Corriente	Refrigeración	A	3,83	5,11	7,54	9,35
	Calefacción	A	3,64	5,41	7,79	9,88
Dimensiones Equipo (prof. x alto x ancho)	Unidad Interior	mm	192x291x730	192x300x812	218x319x973	225x338x1082
	Unidad Exterior	mm	275x550x700	333x554x800	333x554x800	363x702x845
Peso Neto	Unidad Interior	kg	8	9	11,5	13,5
	Unidad Exterior	kg	23	28,5	38	44
Dimensiones Embalaje (prof. x alto x ancho)	Unidad Interior	mm	275x375x800	275x385x880	405x305x1055	420x315x1165
	Unidad Exterior	mm	325x615x815	390x615x920	390x615x920	395x755x965
Volumen Embalaje	Unidad Interior	mm ³	0,08	0,10	0,13	0,15
	Unidad Exterior	mm ³	0,16	0,19	0,18	0,29
Peso Bruto	Unidad Interior	kg	10,5	12	16,5	18,5
	Unidad Exterior	kg	25,0	31,0	40,5	47,5
Índice de Eficiencia Energética	Modo Frío	EER	3,40	3,23	3,25	3,22
	Modo Calor	COP	3,44	3,21	3,21	3,21
CLASE EFICIENCIA ENERGÉTICA	Refrigeración		A	A	A	A
	Calefacción		B	C	C	C



SURREY

El aire que tu vida necesita

0810-222-SURREY (787739)

WWW.SURREY.COM.AR