



**SURREY**  
El aire que tu vida necesita

inverter

HAY UN NUEVO AIRE



**SURREY**  
El aire que tu vida necesita



SURREY, MARCA MÁS CONFIABLE  
DE ACONDICIONADORES DE AIRE  
POR 8VO AÑO CONSECUTIVO

PRESENTA SU NUEVO SPLIT  
CON TECNOLOGÍA INVERTER

inverter

**SURREY**  
El aire que tu vida necesita

# ¿QUÉ ES INVERTER?

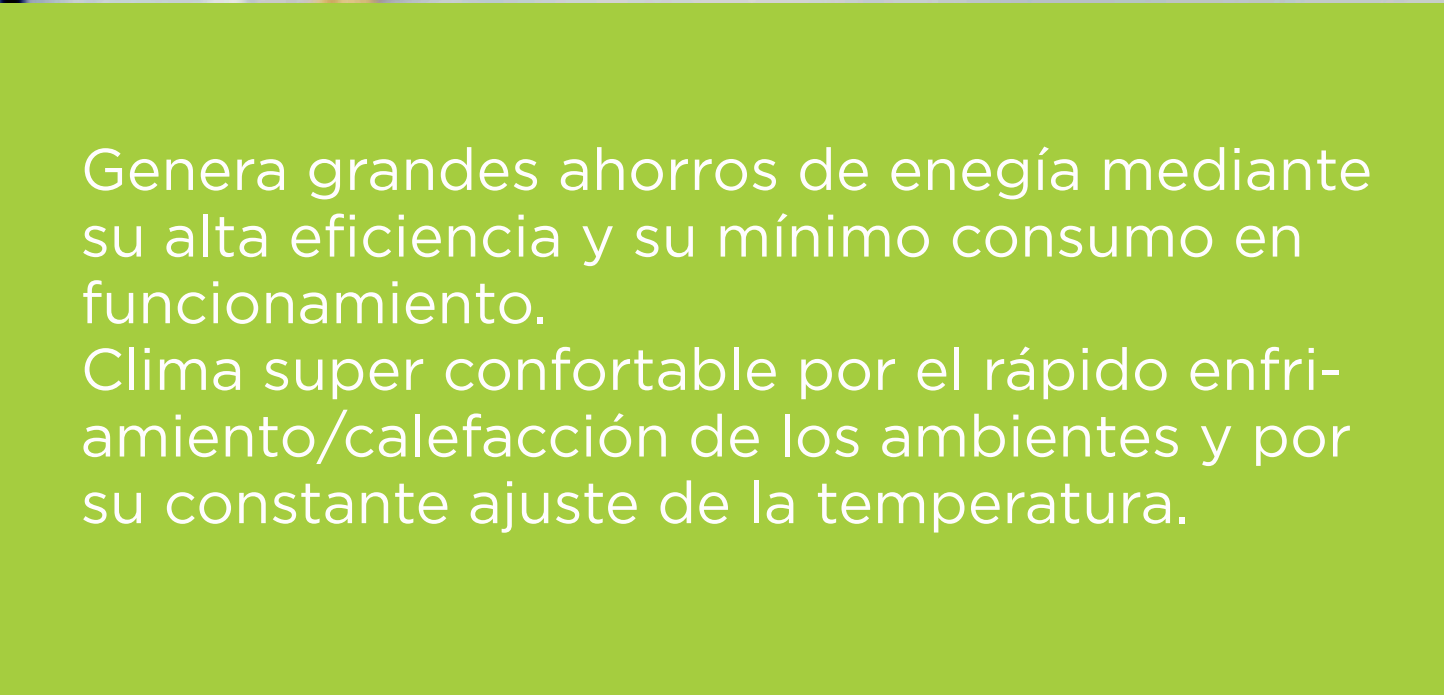
inverter

Un split super eficiente en cuanto al consumo de energía, que brinda un clima ideal sin grandes oscilaciones de temperatura, y super silencioso, gracias a su funcionamiento continuo sin arranques y paradas del compresor.





**SURREY**  
El aire que tu vida necesita



Genera grandes ahorros de energía mediante su alta eficiencia y su mínimo consumo en funcionamiento.

Clima super confortable por el rápido enfriamiento/calefacción de los ambientes y por su constante ajuste de la temperatura.

# TECNOLOGÍA INVERTER



inverter

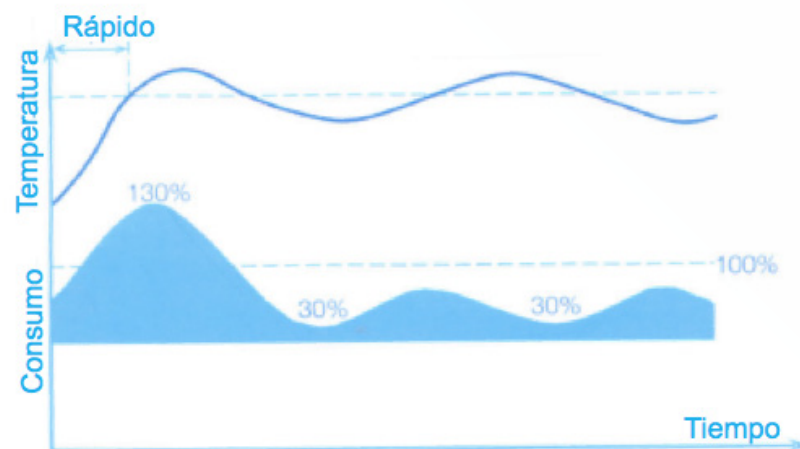
## INVERTER

### Confort

La temperatura real se mantiene bastante estable y cercana a la temperatura seteada, manteniendo el ambiente cómodo constantemente

### Eficiencia

Menor consumo energético debido a que no tiene continuos arranques y paradas del compresor



sistema inverter

# VS

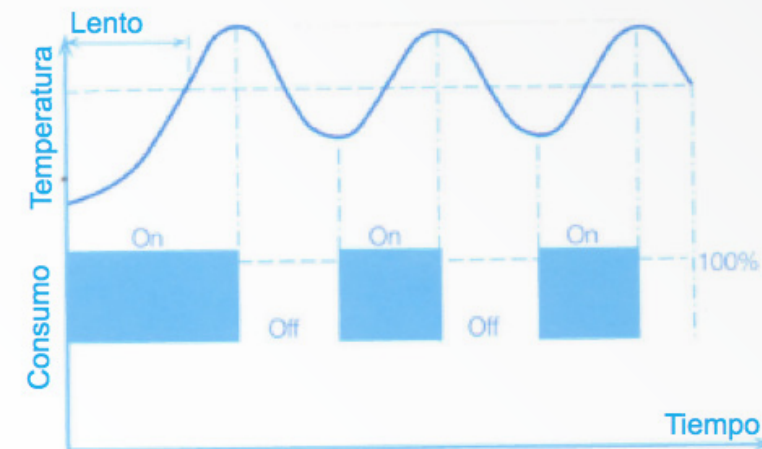
## TRADICIONAL

### Confort

La temperatura real varía bastante por debajo o bastante por arriba de la temperatura seteada, haciendo que la sensación pueda ser de mucho calor, o mucho frío.

### Eficiencia

Mayor consumo energético por los picos de consumo en los continuos arranques y paradas del compresor



sistema de velocidad fija.

# inverter

# MODELOS DISPONIBLES

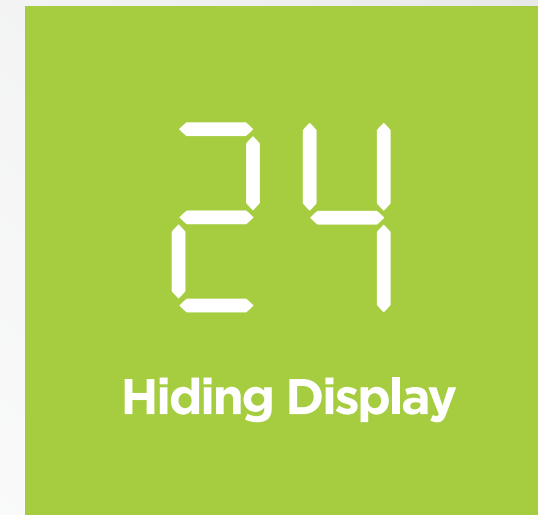
**SURREY**  
El aire que tu vida necesita

MODELO	CONJUNTO		553INQ0901F	553INQ1201F
		UNIDAD INTERIOR		619INQ0901F
	UNIDAD EXTERIOR		538INQ0901F	538INQ1201F
Tensión	Tensión	V	220 V (50hz)	220 V (50hz)
Capacidad Nominal	Refrigeración	kcal/h	2450	3050
		kW	2.85	3.58
	Calefacción	kcal/h	2610	3380
		kW	3.04	3.93
Consumo Eléctrico	Refrigeración	kW	0.821	1.09
	Calefacción	kW	0.890	1.15
Corriente	Refrigeración	A	4.11	5.5
	Calefacción	A	4.45	5.8
Dimensiones Equipo	U. Interior	mm	750x198x280	835x198x280
	U. Exterior	mm	780x250x540	780x250x540
Peso Neto Equipo	U. Interior	kg	8.0	9.0
	U. Exterior	kg	28.8	31.8
Indice Eficiencia	Refrigeración		3.47	3.28
	Calefacción		3.42	3.42
Letra Eficiencia Energética	Refrigeración		A	A
	Calefacción		B	B



inverter

**SURREY**  
El aire que tu vida necesita





Display de  
temperatura  
de encendido  
opcional

inverter

# RANGO DE OPERACIÓN\*



MODO REFRIGERACIÓN 		MODO CALEFACCIÓN 			
INVERTER	VS	TRADICIONAL	INVERTER	VS	TRADICIONAL
MÍNIMO 0°C		MÍNIMO 18°C	MÍNIMO -15°C		MÍNIMO -7°C
MÁXIMO 50°C		MÁXIMO 43°C	MÁXIMO 30°C		MÁXIMO 24°C

\* Rango de operación de la unidad exterior

inverter



# ATRIBUTOS



Modo turbo ● Auto limpieza ● Hiding Display  
● Reencendido automático ● Memoria  
posición de deflector ● 1 W/h en modo stand  
by ● Detección pérdida de refrigerante  
Modo sleep ● Filtro carbón activo ● Modo  
auto ● Control remoto backlight ● Biofiltro

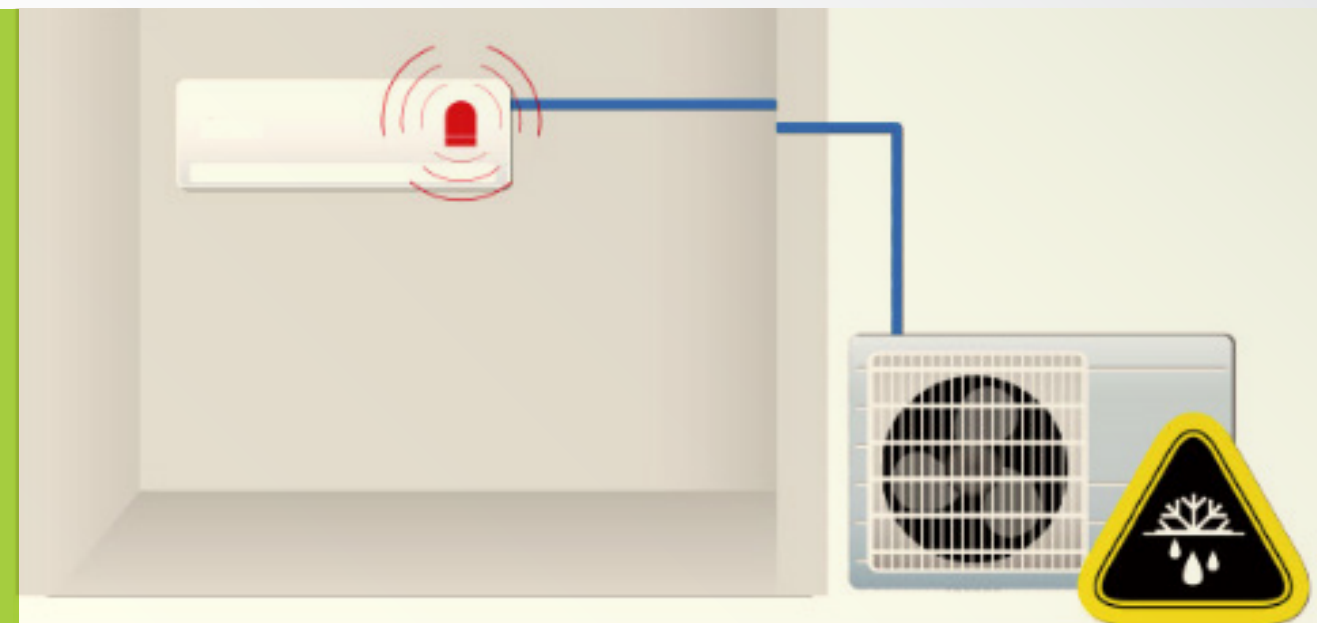
 <p>Bio Filtro</p>	 <p>Hiding Display</p>	
 <p>Modo Sleep</p>		 <p>Modo Turbo</p>
 <p>Eficiencia A</p>	 <p>Modo Auto</p>	

inverter

# ATRIBUTOS

## DETECCIÓN DE PÉRDIDA DE REFRIGERANTE

La temperatura de la serpentina de la unidad interior es medida cada vez que el compresor reinicia la marcha. Si el sensor en la serpentina interior no muestra un cambio de  $-2^{\circ}\text{C}$  dentro de los 5 minutos, este test falla. Si el test falla 3 veces consecutivas, un error aparecerá en el display, indicando la posibilidad de pérdida de refrigerante.

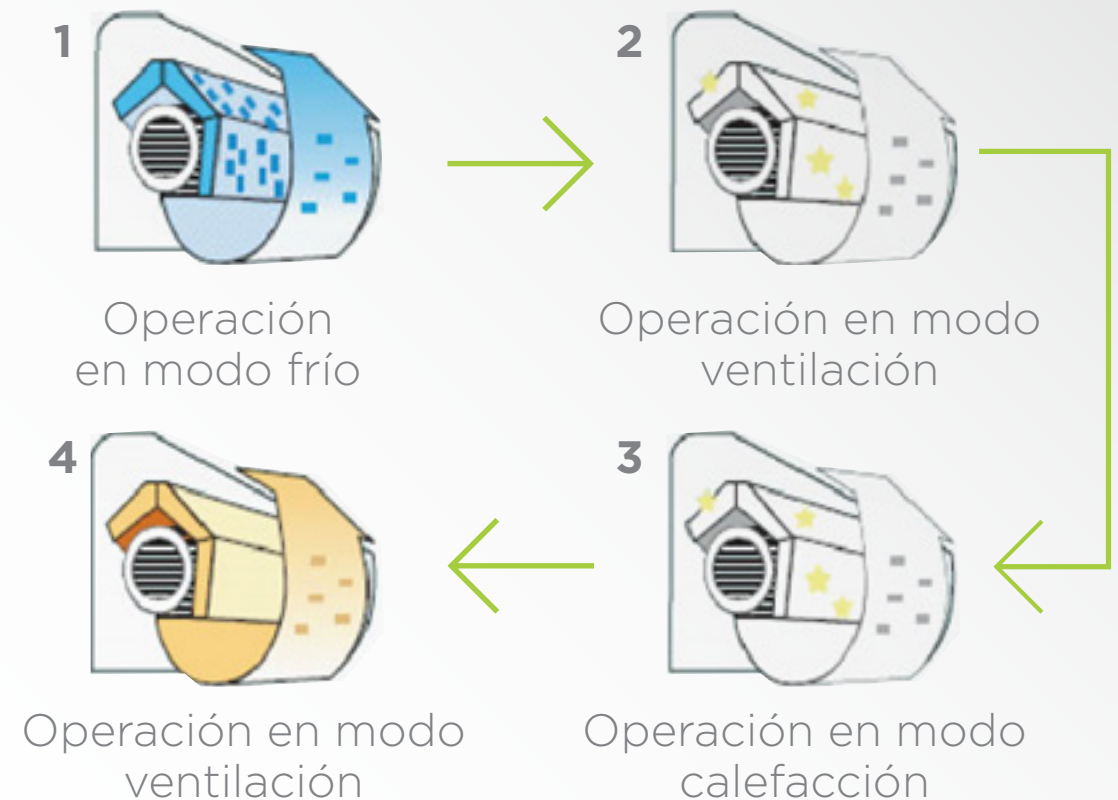


inverter

# ATRIBUTOS

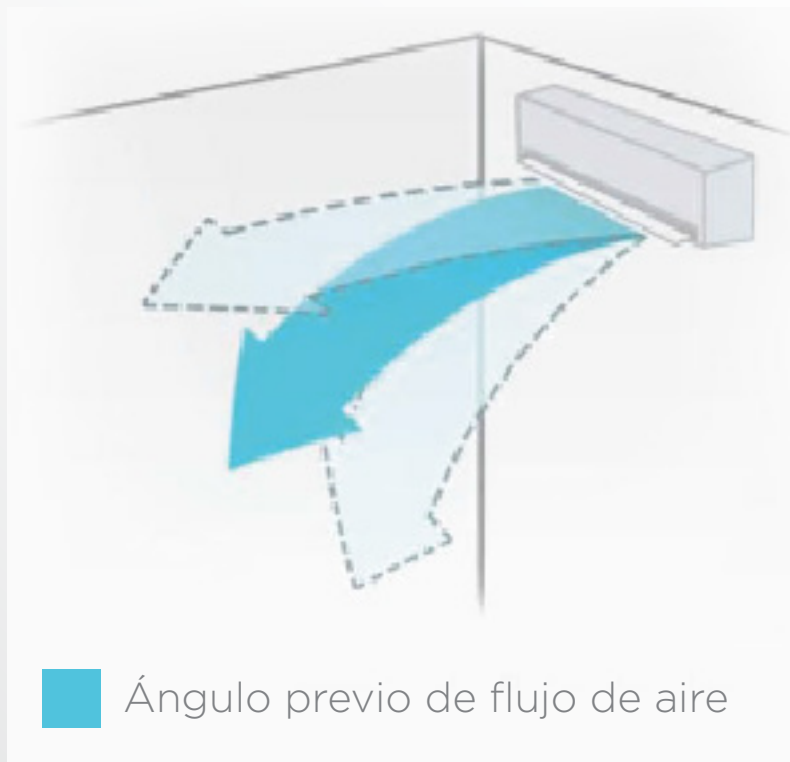
## AUTOLIMPIEZA

Luego de operar la unidad en modo frío, o modo deshumidificación, si el usuario presiona “Self Clean” (auto limpieza) en el control remoto, la unidad interior operará en modo ventilación por unos instantes, luego operará en modo calefacción baja por unos instantes y volverá a modo ventilación. Esta función mantiene la unidad interior seca por dentro, previniendo que se forme moho.



# ATRIBUTOS

## MEMORIA POSICIÓN DE DEFLECTOR



Esta función es controlada automáticamente por la plaqueta electrónica. Cuando se encienda la unidad, el deflector se ubicará en el ángulo seteado por el usuario la última vez que la unidad estuvo en uso. Si durante la operación la energía eléctrica se interrumpe, o el usuario selecciona el modo turbo, el deflector regresará al ángulo fijado por default en la unidad.

# ATRIBUTOS

## 1 WATT/H EN MODO STANDBY

Todos los electrodomésticos y artefactos eléctricos, consumen energía estando enchufados, aún con los aparatos apagados.

Los splits Surrey Inverter, poseen la función 1 watt por hora en modo stanby, lo que significa el mínimo consumo energético cuando la unidad está fuera de uso, garantizando un menor consumo energético total, menor gasto y menor impacto ambiental al evitar el mal uso de los recursos.



inverter

# ATRIBUTOS

CALIDAD DE AIRE INTERIOR

Aire más puro con 3 etapas de filtrado:



inverter

# SURREY

El aire que tu vida necesita



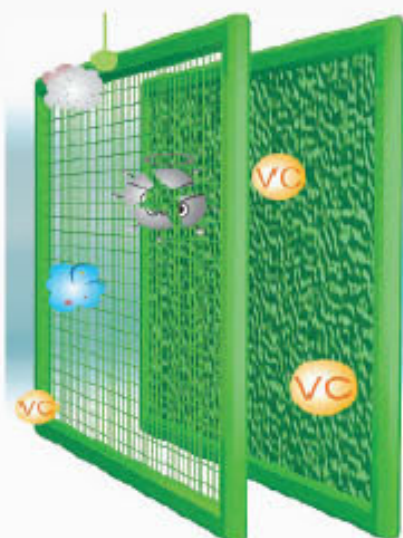
**Filtro de  
carbón activo**

**El filtro de carbón activado** elimina cierta clase de olores tales como el amoníaco ( $\text{NH}_3$ ) y desarma gases químicos nocivos como puede ser el formaldehído ( $\text{HCHO}$ ).

El filtro de fibra electrostática atrapa pequeñas partículas de polvo, humo y pelo de mascotas, previniendo ciertas reacciones alérgicas.



**Bio Filtro**



**El Biofiltro** consiste de una enzima biológica especializada y un eco filtro. El eco filtro, atrapa partículas de polvo muy pequeñas y neutraliza bacterias, hongos y microbios. La enzima biológica elimina las bacterias, disolviendo la membrana de sus células, y eliminando el problema de la re-polución del aire, que ocurre en la mayoría de los acondicionadores de aire tradicionales.



# inverter

***SURREY***  
El aire que tu vida necesita

inverter

HAY UN NUEVO AIRE