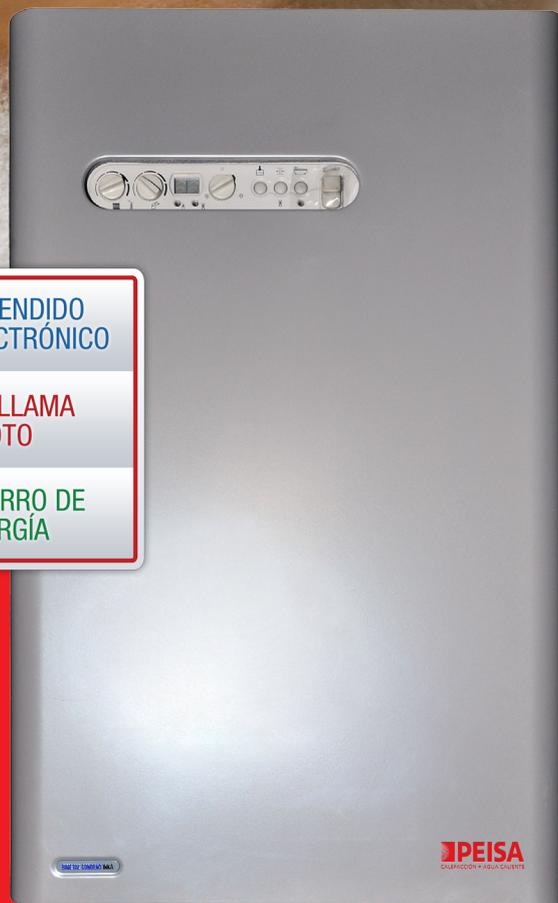


# Calderas

## Diva condensación



-  ENCENDIDO ELECTRÓNICO
-  SIN LLAMA PILOTO
-  AHORRO DE ENERGÍA

Caldera mural de condensación de alta gama para calefacción y agua caliente sanitaria.

- Doble Servicio.
- Circulación modulante con bajo consumo energético.
- Sistema CRK (control de retorno en frío).
- Control de temperatura incorporado.

WWW.CASTILLASOZZANI.COM.AR

2 años  
de garantía



**PEISA**  
CALEFACCIÓN + AGUA CALIENTE

# Calderas

## Diva condensación

ahorre  
hasta un  
**18%** de  
energía



PEISA presenta la nueva caldera Diva condensación, que le permite ahorrar hasta un 18% de energía.

### Fundición de hierro y aluminio: mayor potencia, elevado salto térmico y garantía de durabilidad

La tecnología que poseen las calderas Diva permiten que las mismas operen con un  $\Delta t$  de hasta 30°C. La parte superior del intercambiador se encuentra fabricada en fundición de hierro para mantener constante la temperatura de combustión y para que el agua en el interior circule lo más lentamente posible minimizando los riesgos de dañar el cuerpo. Los dos cuerpos de fundición inferiores fabricados en aluminio están diseñados para la condensación, debido al intercambio de calor producido por el vapor de combustión. La caldera Diva utilizada para altas temperaturas fue diseñada para adaptarse a todos los tipos de instalaciones posibles.

### Ventajas

- |  |   |
|--|---|
| ■ Fundición de hierro y aluminio: mayor potencia, elevado salto térmico y garantía de durabilidad. | ■ Control de temperatura incorporado.         |
| ■ Sistema de combustión de premezcla con bajas emisiones de contaminantes.                         | ■ Autodiagnóstico con señalización del error. |
| ■ Producción de ACS superior, adaptado a la mayor exigencia.                                       | ■ Vaso de expansión incorporado.              |
| ■ Circulación modulante con bajo consumo energético.   | ■ Control de retorno frío (CRK).              |

#### Sistema de combustión de premezcla con bajas emisiones de contaminantes

El sistema de regulación a premezcla autoregulante en conjunto con el quemador cerámico, así como el sistema de condensación, disminuyen los niveles de emisión de gases nocivos de forma sustancial respecto de las calderas comunes.

La caldera se encuentra dentro de la clase 5 para la norma EN483, debido a su reducida emisión de NOx (inferior a 70mg/KWh).

La caldera Diva condensación Bimetal Condens emite aproximadamente 24 mg de NOx por KWh.

#### La solución ideal para condensar instalaciones del tipo CRK

La caldera puede comandar electrónicamente la cantidad de agua que circula por el interior de la misma, verificando el  $\Delta t$  se logra que la caldera administre la mayor cantidad de calor posible al circuito de calefacción, mientras que la temperatura de retorno se encuentre ( $\Delta t$  establecido en 30°C).

Este sistema asegura la condensación del equipo, sin embargo la temperatura de retorno del circuito de alta temperatura es lo suficientemente baja para no intervenir en la temperatura media del retorno.

El sistema permite que la caldera pueda utilizarse en condiciones de CRK en un 55% de las ocasiones, sin necesidad de colocar válvulas termostáticas.

[www.peisa.com.ar](http://www.peisa.com.ar)

Distribuidores en todo el país

Servicio de Asistencia Técnica  
0810-222-SERVICE  
(7378)

**PEISA**  
CALEFACCIÓN + AGUA CALIENTE

# Calderas

## Diva condensación



### Producción de ACS superior, adaptado a la mayor exigencia

En la producción de ACS se utiliza un intercambiador de acero inoxidable de 40kW, capaz de absorber toda la potencia de la caldera, para brindar una cantidad de ACS superior a la mayoría de las calderas.

Produce 17.2 litros de agua caliente por minuto con un  $\Delta t$  de 30°C.

La caldera condensa también en modo ACS, esto implica un gasto de energía menor que en las calderas de condensación tradicionales.

#### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Descripción	Unidad	PMB 35 . 35
Potencia Térmica Nominal Mín-Máx (En modo calefacción)	Kw	7 - 34,6 (Rango aceptado)
Potencia Térmica Nominal Mín-Máx (En modo ACS)	Kw	7 - 34,6
Potencia Útil Nominal (Pn=0.3 - Pn=1) (80-60°C)	Kw	6,8 - 33,98
Potencia Útil Nominal (Pn=0.3 - Pn=1) (50-30°C)	Kw	11,19 - 35,43
CO2 Min-Max	%	8,6 - 10,2
Temperatura massima fumi	°C	82
Combustible Consumido en Potencia Máxima y Mínima	Nm3/h	0,70 - 3,47
Presión de Entrada de Gas	mbar	20
Perdida de Carga Máxima en la Instalación (Q=1000 l/h)	mCA	2,8
Temperatura Mínima de Mandala	°C	25
Temperatura Máxima de Mandala	°C	85
Temperatura Ambiente Admitida	°C	1 - 60
Contenido de Agua del Intercambiador Primario	l	3,7
Capacidad del Vaso de Expansión para Calefacción	l	8
Presión de Llenado del Vaso de Expansión	bar	1
Presión de Trabajo Máxima	bar	3
Alimentación Eléctrica	V/Hz	230 / 50
Potencia Eléctrica Absorbida Total	W	230
Potencia Eléctrica de la Válvula de Desviación	W	6
Potencia Eléctrica de la Bomba (Regulada al Máximo)	W	93
Potencia Eléctrica de la Bomba (Regulada al Mínimo)	W	31
Potencia Eléctrica de la Válvula de Gas	W	11
Potencia Eléctrica del Ventilador Regulado al Máximo (Pn=1,0)	W	110
Potencia Eléctrica del Ventilador Regulado al Mínimo (Pn=0,3)	W	30
Potencia Eléctrica del Electrodo de Encendido	W	10
Caudal de ACS $\Delta t=30^{\circ}\text{C}$	l/min	17,2
Presión Máxima de Trabajo	bar	8
Altura	mm	700