

BOMBA CENTRIFUGA MONOBLOCK

BH



TECNOLOGIA DE AVANZADA AL SERVICIO DEL AGUA

BOMBA CENTRIFUGA MONOBLOCK

BH

■ CARACTERISTICAS

- Nueva línea de bombas centrifugas monoblock "BH" de GRAN CAUDAL.
- El sistema de anclaje en el cuerpo espiral permite desmontar el resto de la bomba sin necesidad de desarmar las cañerías.
- Cuerpo espiral y tapa linterna en fundición gris de fino acabado.
- Impulsor de BRONCE.
- Sello mecánico autoajustable de grafito/cerámica.
- Motor eléctrico blindado 100%.
- Aislación clase B.
- Protección IPX 4.
- Eje de acero inoxidable.
- Rodamientos a bolillas de lubricación permanente.
- Cumplen con las normas de seguridad internacionales IEC.



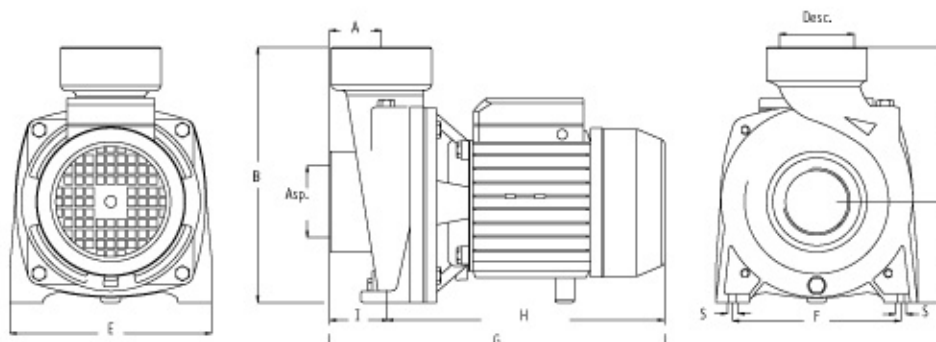
■ TABLA DE PRESTACIONES - 50 Hz

MODELOS	ALTURA MANOMETRICA (metros)																	Un	Pot.	In	Capacitor
	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	(Volt)	HP	(Amp)	
BH 150 LM	28,8	27,8	26,8	25,8	24,5	23,3	22,0	20,5	19,0	17,2	15,0	12,3	8,5					1x220	1,5	7,0	30mF-400V
BH 150 LT	28,8	27,8	26,8	25,8	24,5	23,3	22,0	20,5	19,0	17,2	15,0	12,3	8,5					3x380	1,5	5,0/2,9	
BH 200 T	32,0	31,4	30,6	29,8	29,0	28,3	27,4	26,5	25,3	24,2	22,8	21,3	19,7	18,0	16,0	13,7	10,0	3x380	2,0	7,0/4,0	
BH 300 T	70,0	67,5	65,0	62,0	58,5	54,7	51,5	47,5	43,0	38,5	30,0	13,0						3x380	3,0	8,7/5,0	

■ TABLA DE DIMENSIONES

MODELOS	Asp. (Pulg.)	Desc. (Pulg.)	DIMENSIONES (mm)										PESO (Kg)
			A	B	C	D	E	F	G	H	I	S	
BH 150 LM	2"	2"	58	260	150	110	206	164	374	323	51	10	20
BH 150 LT	2"	2"	58	260	150	110	206	164	374	323	51	10	21
BH 200 T	2"	2"	58	260	150	110	206	164	374	323	51	10	23
BH 300 T	3"	3"	68	312	192	120	240	190	398	340	58	12	28

■ DIMENSIONES (mm)



Distribuidor