

FEKA 900

BOMBA SUMERGIBLE DE ACERO INOXIDABLE



Cuerpo de la bomba, porta-cierre, carcasa del motor, carcasa exterior con asa, tapa del alojamiento del cable **de acero inoxidable AISI 304**.

Eje motor de acero **inoxidable AISI 316**. **Rodete Vórtex en acero microfundido AISI 304**. Asa revestida de goma aislante.

Doble cierre mecánico con cámara de aceite intermedia, carbón/alumina en el lado del motor y carburo de silicio/carburo de silicio en el lado de la bomba.

Motor en seco, asíncrono, hermético, refrigerado por el líquido bombeado.

Protección térmica de serie en el bobinado.

Condensador permanente en la versión monofásica.

De serie se suministran con 10 metros de cable H07RN-F con enchufe. Todos los modelos pueden suministrarse con o sin flotador.

Rango de trabajo: de 3 a 35 m³/h con altura de elevación de hasta 9 metros.

Rango de temperatura del líquido: da 0°C a +50°C
da 0°C a +35°C para uso doméstico.

Líquido bombeado: aguas sucias y aguas residuales en general, no agresivas.

Temperatura máxima de trabajo: +40°C con el motor fuera del agua

Paso libre de sólidos: 50 mm

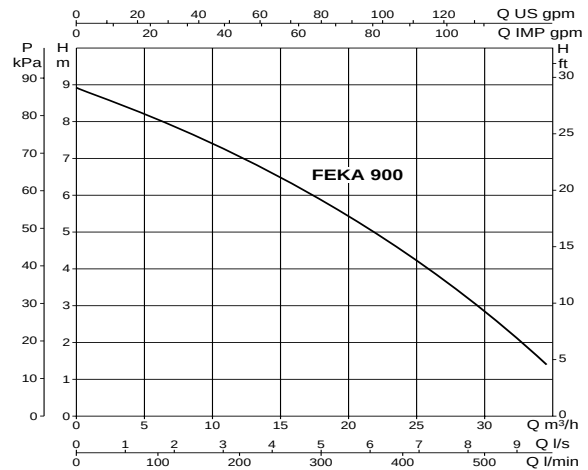
Profundidad máxima de inmersión: 10 metros

Grado de protección: IP 68

Clase de aislamiento: F

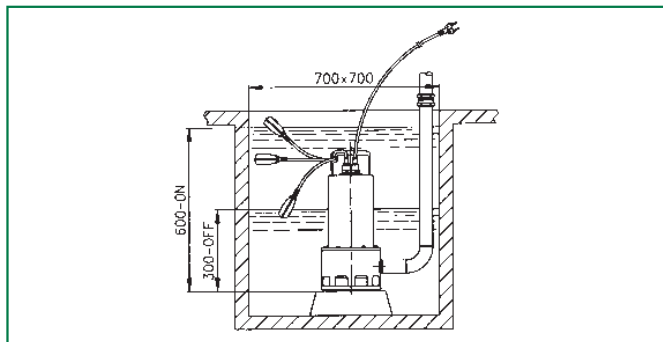
Instalación: fija o portátil, en posición vertical.

DATOS ELÉCTRICOS E HIDRÁULICOS

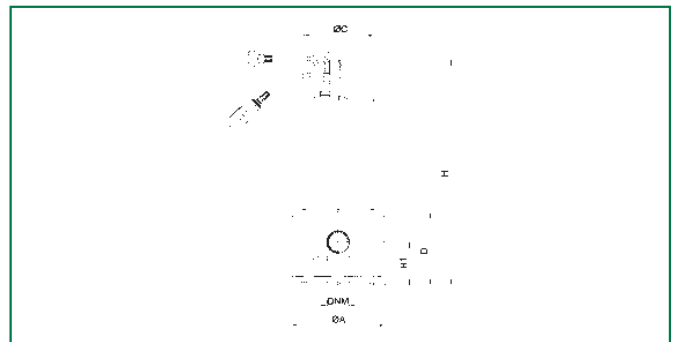


MODELO	DATOS ELÉCTRICOS							DATOS HIDRÁULICOS								
	TENSIÓN 50 Hz	P1 MAX kW	P2 NOMINAL		En A	CONDENSADOR		Q	0	3	6	12	18	24	30	35
			kW	HP		μF	Vc	m³/h								
FEKA 900 M	1x220-240 V ~	1,39	1	1,36	6,2	25	450	H (m)	9	8,5	8,1	7	5,9	4,6	2,8	1,4
FEKA 900 T	3x400 V ~	1,38	1	1,36	2,5	—	—									

INSTALACIÓN



DIMENSIONES Y PESOS



MODELO	A	C	D	H	H1	DNM	DIMENSIONES EMBALAJE			VOLUMEN m³	PESO Kg
L/A	L/B	H									
FEKA 900	219	166	185	575	105	2" F	248	279	612	0,042	17,5