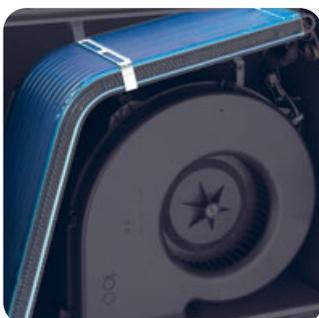


## DNG DCI RC

### PRINCIPALES VENTAJAS DEL MODELO DNG



#### Serpentina "V"

El innovador diseño de su serpentina la transforman en la unidad más compacta del mercado.



#### Ventilador ABS Alta tecnología

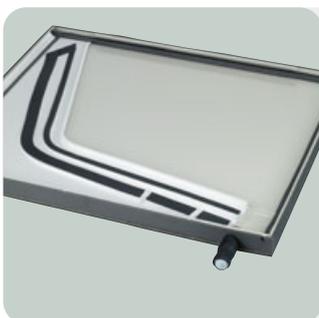
La única unidad para conductos que utiliza un ventilador plástico de alta tecnología que garantiza:

- Buen flujo de aire.
- Excelente presión estática disponible.
- Nivel de sonido en operación extremadamente bajo.



#### VALVULA FLOTANTE

Elemento de seguridad. Evita el estancamiento de condensado.



#### BANDEJA DE DRENAJE DE CONDENSADO

La bandeja de drenaje de condensado recolecta el líquido del intercambiador de calor (el líquido está allí porque el condensado se produce en el intercambiador de calor).



#### MINIMA ALTURA

Su reducida altura (30 cm. máximo) permite integrarla en cualquier tipo de cielorraso.



Modelos 5.0 - 6.0 - 7.2  
 Altura reducida: 26 cm



#### PANEL DE CONEXION ELECTRICA

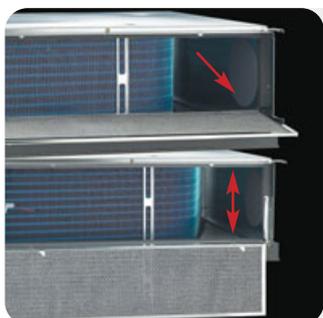
Elementos de seguridad diseñados para evitar posibles problemas de drenaje de condensado.





### CONEXION DE LA CAÑERÍA DE REFRIGERANTE

Instalada en la parte superior del equipo para facilitar la instalación.



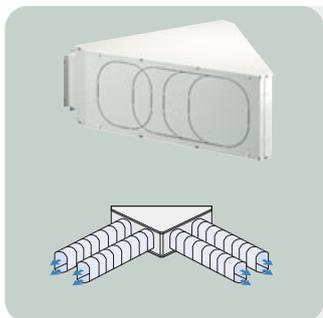
### FILTRO

Filtro removible con mantenimiento fácil y simple.



### ENTRADA DE AIRE

Diseñada para una perfecta ventilación.



### ACCESORIOS

**Opción: pleno de flujo de aire para modelos 5.0, 6.0, 7.2 y 8.0.**

Este pleno conecta la unidad a una red de conductos (ideal para instalar una red de conductos redondos en la parte sopladora rectangular de la unidad), y puede ser configurada de diferentes maneras.



RC7

### CONTROL REMOTO

**Bienestar para sus dedos.**

Control electrónico para toda la línea (incluido).

Control electrónico multifunción, compuesto por un receptor infrarrojo y un control remoto.

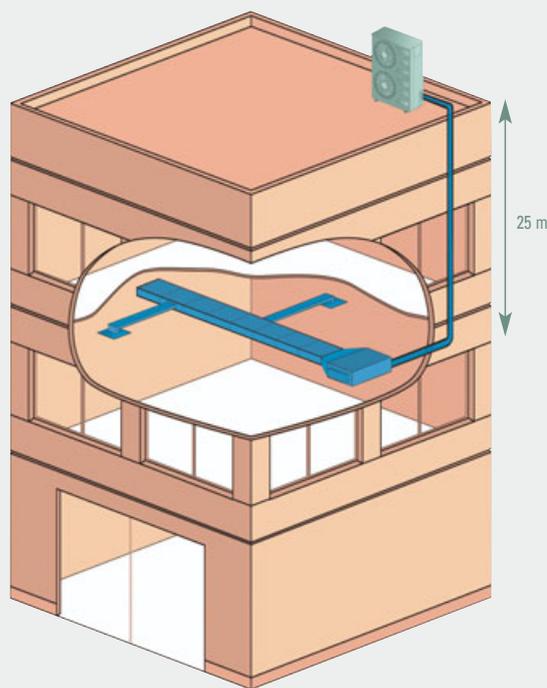
Permite controlar las siguientes funciones en toda la línea: encendido/apagado; enfriamiento/calefacción/ventilación; timer programable; indicador de temperatura de la habitación; función "I feel"; programación automática; modo nocturno.

### LARGA EXTENSION DE LA CAÑERÍA DE REFRIGERANTE ENTRE LA UNIDAD INTERIOR Y LA UNIDAD EXTERIOR

Modelos 7.2 y 8.0: 50 metros de largo de cañería con una diferencia de altura de 25 metros.

Instalación simplificada y costo reducido.

Posibilidad de instalación de la unidad exterior en la terraza para evitar alterar la estética del frente del edificio.



Diferencia de altura de 25 m.