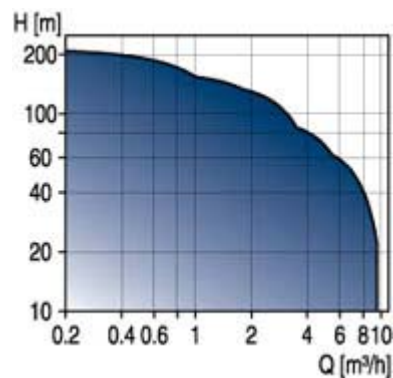



[inicio](#)

Imprimir

SQ, SQE



VENTAJAS

- Protección contra marcha en seco incorporada
- Arranque suave
- Protección contra sobrevoltaje y bajo voltaje
- Gran rendimiento

DATOS TÉCNICOS

Caudal, Q:	máx. 9 m ³ /h
Altura, H:	máx. 210 m
Temp. líquido:	0°C a +40°C
Profundidad inst.:	máx. 150 m

APLICACIONES

Las bombas son adecuadas para:

- Suministro de agua doméstica
- Suministro de agua subterránea a instalaciones de suministro de agua
- Riego en la horticultura y agricultura
- Descenso del agua subterránea
- Aplicaciones industriales

OPCIONES

- SQE puede protegerse, regularse y controlarse mediante CU300/R100

> Visite la web [Grundfos SQ](#)

MÁS INFORMACIÓN EN NUESTRO CATÁLOGO EN LÍNEA WEBCAPS



- > **WebCAPS** - Datos técnicos: [SQ](#) - [SQE](#)
- > **WebCAPS Literatura** - Catálogos y planos CAD: [SQ](#) - [SQE](#)

Imprimir texto

BE > THINK > INNOVATE >