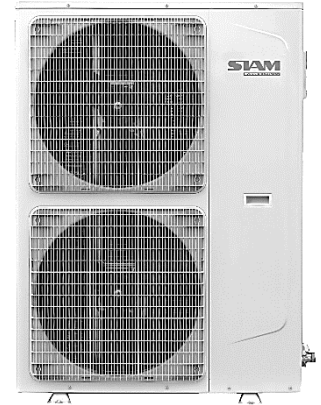


## AIRE ACONDICIONADO CASSETTE INVERTER



Tecnología Inverter



Frío / Calor



Refrigerante Ecológico R410 A



Condensadora Horizontal



Control Remoto Inalámbrico



Auto Restart



Auto Descongelamiento



Bajo Nivel Sonoro



Presostato Alta / Baja

<b>Modelo</b>	<b>SMCSINH6TRHC5N</b>
<b>Capacidad Nominal</b>	<b>6 TR</b>
<b>EAN</b>	7796962984696
<b>Alimentación (UI):</b>	220-240V 1F 50Hz
<b>Alimentación (UE):</b>	380-415V 3N 50Hz
<b>Refrigerante:</b>	R410A / 3,45kg
<b>Capacidad nominal frío:</b>	19,34kW
<b>Consumo eléctrico frío:</b>	5,97kW / 10,80A
<b>Capacidad nominal calor:</b>	22,33kW
<b>Consumo eléctrico calor:</b>	6,08kW / 11,00A
<b>Nivel de ruido máximo:</b>	55dB(A)
<b>Cañería de intercon. (Liq./Gas)</b>	3/8" / 3/4"
<b>Unidad Interior</b>	<b>SMCSINH6TRHC5NI</b>
<b>EAN Físico</b>	7796962984702
<b>Medidas Unidad (An/Al/Prof.)</b>	840×840×288mm
<b>Medidas Caja (An/Al/Prof.)</b>	910×910×350mm
<b>Peso Neto</b>	31kg
<b>Peso Bruto</b>	35kg
<b>Apilado</b>	8
<b>Unidad Exterior</b>	<b>SMCSINH6TRHC5NE</b>
<b>EAN Físico</b>	7796962984719
<b>Medidas Unidad (An/Al/Prof.)</b>	940×372×1325mm
<b>Medidas Caja (An/Al/Prof.)</b>	1055×405×1345mm
<b>Peso Neto</b>	90kg
<b>Peso Bruto</b>	100kg
<b>Apilado</b>	2
<b>Panel</b>	<b>SMCSXC5NP</b>
<b>EAN Físico</b>	7796962985006
<b>Medidas Unidad (An/Al/Prof.)</b>	950×950×55mm
<b>Medidas Caja (An/Al/Prof.)</b>	1000×1000×100mm
<b>Peso Neto</b>	5,7kg
<b>Peso Bruto</b>	8,3kg
<b>Apilado</b>	20