



U-MATCH

SISTEMAS SEPARADOS

Inverter - 3,4,5 TR

La línea UMatch Inverter de Gree está tecnológicamente diseñada para ofrecer las más altas tasas de eficiencia energética del mercado. Su altísimo nivel de calidad de componentes y materiales junto a su sistema de control de nodos en fábrica, la ubican en un nivel de calidad superlativo.

UNIDAD EXTERIOR



- ▶ Clase energética A++ con un SEER 6,10 / SCOP 4,0.
- ▶ Compresor G10 Inverter de Gree y motor del ventilador Inverter con 7 velocidades.
- ▶ Doble sensor de temperatura ambiente, para obtener la temperatura de manera más precisa.
- ▶ Arranque progresivo de la unidad con un control preciso de la potencia de entrada.
- ▶ Comunicación entre unidades mediante cable estándar.
- ▶ Placa de control en una sola pieza de fácil mantenimiento.
- ▶ Puerto ModBus y Control paro-marcha preinstalados en la placa de control.
- ▶ Funcionamiento estable en ambientes con temperaturas exteriores inferiores a -15°C.
- ▶ Función de deshumidificación a partir de 12°C.

Principales características técnicas

Sato		Unidad	3 TR	4 TR	5 TR	
Modelo			GUHD36NM3FO	GUHD48NM3FO	GUHD60NM3FO	
Capacidad nominal	Frio	kW	10.00	14.00	16.00	
	Calor	kW	12.00	16.00	17.00	
EER / C.O.P (Energy Efficiency Ratio/Coefficient of Performance)		W/W	3.21/3.61	2.80/3.56	2.78/3.62	
Datos eléctricos	Característica eléctricas		V-Hz-Ph	380-415-50-3	380-415-50-3	380-415-50-3
	Potencia de ingreso	Frio	kW	3.12	5.00	5.75
		Calor	kW	3.32	4.50	4.70
	Potencia nominal	Frio	kW	4.80	6.60	7.40
		Calor	kW	4.85	6.70	7.20
	Corriente de ingreso	Frio	A	5.40	8.60	10.00
		Calor	A	5.80	7.80	8.20
	Corriente nominal	Frio	A	8.60	11.80	13.20
		Calor	A	8.70	12.00	12.80
	Protección maxima por sobrecarga eléctrica		A	17.00	17.00	17.00
Voltaje mínimo y máximo de operación		V	342/457	342/457	342/457	
Cable de alimentación (espesor/cantidad de cables)		mm2 x cant.	1.50x5	1.50x5	1.50x5	
Presión auditiva		dB (A)	63/-/-	59/-/-	63/-/-	
Potencia auditiva		dB (A)	70/-/-	70/-/-	75/-/-	
Refrigerante	Tipo	-	R410A	R410A	R410A	
	Carga	kg	3.5	4.0	5.0	
	Método de expansión	-	Válvula de expansión electrónica	Válvula de expansión electrónica	Válvula de expansión electrónica	
Compresor	Marca	-	GREE	GREE	GREE	
	Tipo	-	Inverter rotativo	Inverter rotativo	Inverter rotativo	
	Cantidad	-	1	1	1	
	Capacidad	W	12100	13500	13500	
	Potencia	W	4000	4580	4580	
	Calentador de carter	W	40	40	40	
	Aceite del refrigerante	-	68EP	FV50S	FV50S	
Serpentina	Material	-	Caño de cobre Aleta de aluminio	Caño de cobre Aleta de aluminio	Caño de cobre Aleta de aluminio	
		m2	1.094.2	1.134.2	1.214.2	
	Diámetro de la cañería	mm	7.94	7.94	7.94	
	Número de serpentinas	mm	3	2	3	
	Tipo de aleta	-	Hidrofílico corrugado	Hidrofílico corrugado	Hidrofílico corrugado	
	Número de circuitos	-	8	10	9	
	Dimensiones (Alto x Ancho x Profundidad)	mm	1035x1056x57.1	855.5x1320x38.1	916.45x1320x57.15	
Sobrecarga de presión permitida para la cañería de descarga		Mpa	4.2	4.2	4.2	
Sobrecarga de presión permitida para la cañería de succión		Mpa	11.7652.5	12.1632.5	13.0212.5	
Temperatura exterior de operación	Frio	-	-15~48	-15~48	-15~48	
	Calor	-	-10~24	-10~24	-10~24	
Método de descongelamiento		-	Automático	Automático	Automático	
Aislación		-	I	I	I	
Protección antihumedad		-	IP24	IP24	IP24	
Protecciones del compresor		-	Protección por alta y baja presión - Protección por alta temperatura	Protección por alta y baja presión - Protección por alta temperatura	Protección por alta y baja presión - Protección por alta temperatura	
Dimensiones	Unidad (alto x profundidad x ancho)	mm	1107x440x1100	958x412x1349	1085x427x1365	
	Dimensiones embalada (alto x profundidad x ancho)	mm	1158x493x1235	1043x453x1500	1143x478x1505	
Peso	Peso de la unidad	kg	98.0	114.0	126.0	
	Peso de la unidad embalada	kg	106.0	124.0	138.0	
Cañería de conexión	Conexión de las válvulas		-	Tuerca	Tuerca	Tuerca
	Largo mínimo		m	5	7.5	7.5
	Carga de gas adicional		g/m	60	60	60
	Diámetro en las válvulas	Líquido	Pulgadas	3/8	0.375	0.375
		Gas Pipe	Pulgadas	5/8	0.625	0.75
	Distancia máxima de cañerías	Vertical	m	15	30	30
Horizontal		m	30	50	50	