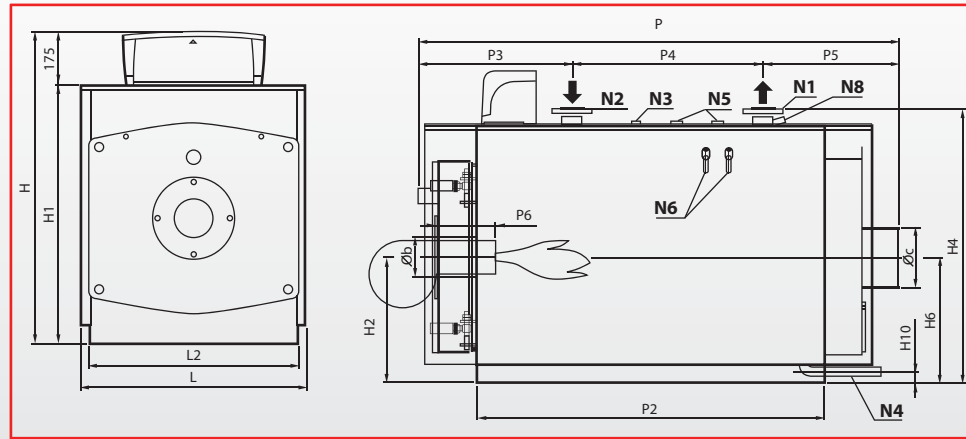


Características técnicas

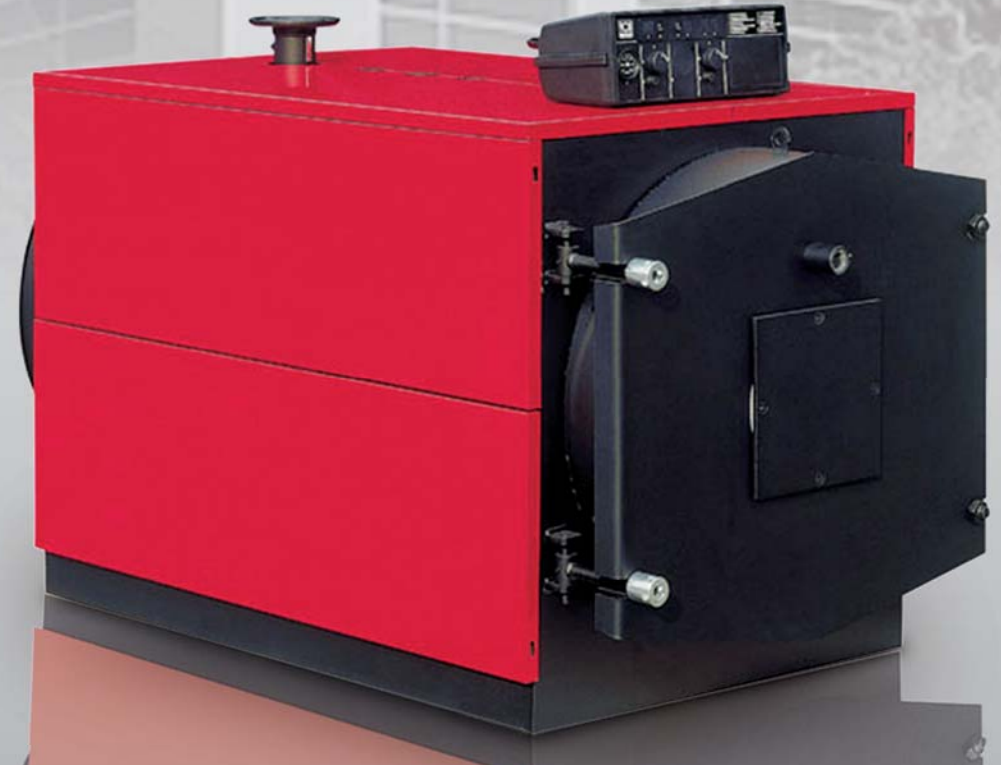


Leyenda

- N1 - Ida
- N2 - Retorno
- N3 - Conexión para instrumentación
- N4 - Conexión inferior
- N5 - Conexión para la/s válvula/s de seguridad, si previstas (véase tabla)
- N6 - Pociillos portabulbos
- N8 - Pociillo de control de temperatura

Características		REX 12	REX 25 K25	REX 30 K 30	REX 35 K 35	REX 40 K 40	REX 50 K 50	REX 62 K 62	REX 75 K 75	REX 85 K 85	REX 95 K 95	REX 100 K 100	REX 120 K 120	REX 130 K 130
Potencia útil máxima	KW	120	250	300	350	400	500	620	750	850	950	1020	1200	1300
	kcal/h	103.000	215.000	258.000	301.000	344.000	430.000	533.000	645.000	731.000	817.000	877.000	1.032.000	1.118.000
Potencia útil mínima	KW	60	125	150	175	200	250	310	375	425	475	510	600	650
	Kcal	51.500	107.500	129.000	150.500	172.000	215.000	266.500	322.500	365.500	408.500	438.500	516.000	559.000
Potencia consumida	KW	131	272	325	380	434	542	672	813	921	1030	1106	1301	1409
	Kcal	112.660	233.920	279.500	326.800	373.240	466.120	577.920	699.180	792.060	885.800	951.160	1.118.860	1.211.740
Rendimiento al 100% (ref.P.C.I)	%	91.60	91.91	92.31	92.11	92.17	92.25	92.26	92.25	92.29	92.23	92.22	92.24	92.26
Rendimiento al 30% (ref.P.C.I)	%	90.45	90.40	90.62	90.50	90.78	90.71	90.68	90.60	90.73	90.70	4.0	90.67	90.61
Sobrepresión	mbar	1.1	2.0	2.0	2.9	4.1	4.2	6.4	5.2	7.2	5.2	26	5.5	6.5
Pérdidas de carga lado agua (ΔT=12°C)	mbar	13	15	16	18	20	22	27	25	27	32	5	30	32
Presión máxima ejercicio	bar	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	1200	5	5
Capacidad	l	123	220	300	356	360	540	645	855	855	950	1760	1200	1200
Peso en vacío	kg	240	400	440	500	540	800	900	1140	1140	1340	250	1760	1760
Dimensiones		REX 12	REX 25 K25	REX 30 K 30	REX 35 K 35	REX 40 K 40	REX 50 K 50	REX 25 K25	REX 75 K 75	REX 85 K85	REX 95 K 95	REX 100 K 100	REX 120 K 120	REX 130 K 130
H	mm	1030	1180	1180	1180	1190	1380	1380	1510	1510	1510	1660	1660	1660
H1	mm	855	1005	1005	1005	1015	1205	1205	1335	1335	1335	1485	1485	1485
H2	mm	415	440	490	490	500	610	610	675	675	675	750	750	750
H4	mm	911	1061	1061	1061	1095	1285	1285	1417	1417	1417	1568	1568	1568
H6	mm	415	440	490	490	500	610	610	675	675	675	750	750	750
H10	mm	54.5	54.5	54.5	54.5	50	60	60	60	60	60	60	60	60
L	mm	750	800	900	900	940	1160	1160	1290	1290	1290	1440	1440	1440
L2	mm	700	750	850	850	890	1110	1110	1240	1240	1240	1390	1390	1390
P	mm	1195	1690	1690	1940	1872	1950	2240	2255	2255	2500	2500	2500	2500
P2	mm	755	1250	1250	1500	1502	1502	1792	1753	1753	2003	2003	2003	2003
P3	mm	513	513	523	523	600	663	663	704	704	704	704	704	704
P4	mm	265	725	700	980	850	850	1150	1100	1100	1200	1200	1200	1200
P5	mm	417	452	467	437	422	437	427	451	451	596	596	596	596
P6	mm	200-250	200-250	200-250	200-250	230-280	270-320	270-320	270-320	270-320	270-320	270-320	270-320	270-320
∅b	mm	130	160	180	180	225	225	225	280	280	280	280	280	280
∅c	mm	200	250	250	250	250	300	300	350	350	350	400	400	400
N1	DN/in	50	50	65	65	80	80	80	100	100	100	125	125	125
N2	DN/in	50	50	65	65	80	80	80	100	100	100	125	125	125
N3	DN/in	1"	1"	1"	1"	1 1/4"	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"
N4	in	1"	1"	1"	1"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"
N5	in	-	-	-	-	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"
N6	in	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"

CALDERAS de ALTO RENDIMIENTO



REX

REX REX

CALDERAS de ALTO RENDIMIENTO

Calderas para durar en el tiempo.

• Las calderas REX son generadores de agua caliente de alto rendimiento, con hogar de inversión de llama, diseñadas para ser utilizadas tanto con combustibles líquidos como gaseosos. El generador de calor REX une a las excelentes cualidades de confiabilidad y duración en el tiempo, los elevados rendimientos térmicos (hasta el 92,31%). La calidad y la confiabilidad de las calderas REX está garantizada, tanto por el Sistema de Calidad ISO 9000:2000 que asegura la calidad de los materiales y la precisión de las elaboraciones, como por las dimensiones correctas de las cargas térmicas en relación al volumen de la cámara de combustión y a la superficie de intercambio de la caldera. El desarrollo armónico de la caldera permite obtener altos rendimientos de combustión, baja temperatura de los humos y reducción de las emisiones contaminantes (CO y NOx).

• **Soluciones contra las incrustaciones de cal y la formación de condensación en los humos.** Durante la fase de diseño, ha sido tratado con particular atención el problema de las incrustaciones de cal. Dado que dicho fenómeno ocurre sobre todo en los puntos donde es más alta la temperatura, ha sido posible acabar con dicho riesgo eliminando las posibles fuentes de recalentamiento y adoptando un exclusivo sistema de unión tubos-placa anterior, que favorece la distribución uniforme de la temperatura. La caldera REX adopta medidas especiales para reducir el riesgo de formación de condensación en los humos, uno de los fenómenos que más pueden influir sobre la duración del generador. El diseño de construcción prevé un sistema especial para encauzar los flujos de agua caliente interior y salvaguardar la placa posterior y los tubos, donde es más alto el riesgo de un excesivo enfriamiento de los humos. Además, entre los instrumentos de control hay un termostato de mínima temperatura parametrizado a 50°C que permite el arranque del circulador de la instalación sólo cuando dicha temperatura ha sido alcanzada, evitando así, además de la formación de condensaciones, también posibles choques térmicos.

• **Construida con la máxima precisión para conseguir la máxima confiabilidad.** El cuerpo de la caldera es de acero RST37,2 DIN17100. Todas las partes que integran la caldera han sido obtenidas por medio de corte láser que asegura la máxima precisión en la preparación de los semiacabados; las soldaduras han sido realizadas con máquinas robotizadas de alto amperaje para asegurar una perfecta fusión entre el material de soldadura y las chapas. La placa de tubos anterior tiene los bordes dirigidos hacia el hogar para permitir una eficaz absorción de los esfuerzos mecánicos y térmicos. La cámara de combustión tiene forma cilíndrica y el fondo está refrigerado con el propio agua de la caldera. El hogar es sujetado en la parte posterior por medio de un refuerzo soldado entre el fondo y la placa de tubos posterior.

Detalle del sistema de funcionamiento con inversión de llama de la caldera REX.

Certificaciones:

- Directiva de GAS 90/396/CEE
- Directiva Compatibilidad Electromagnética 89/336/CEE
- Directiva Baja Tensión 73/23/CEE
- Directiva Rendimientos 92/42/CEE

